

## المعيار المهني مشغل آلة

القطاع الاقتصادي (الفرعي):

التصنيع الكيماوي

رمز مرجعية ASCO:

مشغل آلة المنتجات الصيدلانية- ASCO 8221

نطاق المعيار:

ينطبق هذا المعيار على المشغلين في بيئة إنتاج المنتجات الصيدلانية والكيماوية ، والتي تقتصر على عمليات الطلبات الكيماوية وما يتصل بها من عمليات التصنيع أو التصنيع الآلي ، مع القدرة على العمل تحت الإشراف.

أعداد:

1. سيمون كوتزي
2. مصعب خلف
3. امانى البنا
4. سامر خليفة
5. محمد السباعي
6. رأفت وليد
7. عودي أبو حردان
8. نورس الريماوي
9. سلامة البون
10. عميد العابد
11. محمد البيطار
12. أحمد البس

تمت المصادقة عليه من قبل :

مجلس مهارات القطاع للكيماويات ومستحضرات التجميل

تمت الموافقة عليه من قبل:

جهة الموافقة؟

تاريخ الموافقة؟

تاريخ التسجيل والموافقة

تاريخ المراجعة؟

التاريخ للمراجعة يوضع وفقاً لسياسة المراجعة

| الرقم     | كفاءات القدرة على العمل                                  | المستويات المهنية |         |              |
|-----------|----------------------------------------------------------|-------------------|---------|--------------|
|           |                                                          | مشرف التصنيع      | المُشغل | العامل العام |
| <b>1.</b> | <b>التواصل</b>                                           |                   |         |              |
| 1.1.      | التواصل شفهيًا مع الآخرين                                | X                 | X       | X            |
| 1.2.      | التواصل كتابيًا مع الآخرين                               | X                 | X       |              |
| <b>2.</b> | <b>العمل الجماعي</b>                                     |                   |         |              |
| 2.1.      | العمل داخل فريق                                          | X                 | X       | X            |
| 2.2.      | حل النزاعات والتفاوض مع الآخرين                          | X                 |         |              |
| 2.3.      | الدفاع عن الحقوق في العمل                                | X                 | X       | X            |
| 2.4.      | إدارة الوقت والموارد (التحكم / التوفير)                  | X                 | X       |              |
| 2.5.      | صنع القرارات                                             | X                 |         |              |
| <b>3.</b> | <b>التسويق الذاتي</b>                                    |                   |         |              |
| 3.1.      | كتابة السيرة الذاتية                                     | X                 | X       |              |
| 3.2.      | مقابلات العمل                                            | X                 | X       | X            |
| 3.3.      | مهارات العرض                                             | X                 |         |              |
| 3.4.      | عمل تطوعي                                                | X                 | X       | X            |
| <b>4.</b> | <b>حل المشاكل</b>                                        |                   |         |              |
| 4.1.      | تحديد وتحليل مشاكل العمل                                 | X                 |         |              |
| 4.2.      | حل المشاكل في موقع العمل                                 | X                 | X       | X            |
| 4.3.      | تقييم النتائج واتخاذ القرارات                            | X                 |         |              |
| <b>5.</b> | <b>ريادة الأعمال</b>                                     |                   |         |              |
| 5.1.      | التفكير النقدي                                           | X                 | X       |              |
| 5.2.      | البحث / إنشاء مشروع فكرة الأعمال الصغيرة.                | X                 | X       |              |
| 5.3.      | إعداد دراسات جدوى بسيطة لمشاريعهم                        | X                 |         |              |
| 5.4.      | إدارة وتحسين وتطوير مشروعهم                              | X                 |         |              |
| <b>6.</b> | <b>مهارات الكمبيوتر / تكنولوجيا المعلومات والاتصالات</b> |                   |         |              |
| 6.1.      | استخدام الكمبيوتر                                        | X                 | X       | X            |
| 6.2.      | استخدام الإنترنت                                         | X                 | X       | X            |
| <b>7.</b> | <b>اللغات</b>                                            |                   |         |              |
| 7.1.      | مهارات الاتصال اللفظية والكتابية الأساسية                | X                 |         |              |
| 7.2.      | استخدام المصطلحات العالمية الفنية                        | X                 | X       |              |
| <b>8.</b> | <b>المهارات الحسابية</b>                                 |                   |         |              |
| 8.1.      | أداء عمليات الحساب الأساسية                              | X                 | X       |              |
| 8.2.      | أداء عمليات الرياضيات                                    | X                 | X       |              |

| الكفاءة 1: تشغيل عملية الإنتاج الآلي أو الدفعة                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                             |                                                                                                                                                                                                  |                                                           |                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| النطاق:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                             |                                                                                                                                                                                                  |                                                           | المهام ذات الصلة من الملف المهني: |
| ينطبق على تشغيل وحدة / مكان إنتاج كيميائي مستمر أثناء ظروف التشغيل العادية وغير العادية.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                             |                                                                                                                                                                                                  |                                                           |                                   |
| المهمة 1: تصنيع المنتجات وفقاً للسياسات الداخلية وتعليمات عملية التصنيع والإجراءات التشغيلية ومتطلبات الجودة                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | المهمة 2: إجراء ضبط دقيق للدفعات وفقاً لنوع المنتج لوحدة / منطقة الإنتاج    | المهمة 3: إجراء صيانة أصلحية ووقائية بسيطة لوحدة / منطقة الإنتاج                                                                                                                                 | المهمة 4: ضبط سرعة الإنتاج على خط الإنتاج أو الجهاز الآلي |                                   |
| المهمة 1: الإبلاغ عن الحالات الغريبة وعدم الامتثال                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | المهمة 2: مراقبة عمليات الوحدة / المكان المختلفة عبر نظام التحكم في العملية | المهمة 3: تنفيذ أساليب وأدوات الجودة بما في ذلك على سبيل المثال لا الحصر ، مبدأ Pareto ، العصف الذهني ، Ishikawa ، النظام النوع 5 S ، Kanban ، Lean ، Kaizen ، النوع 6 Sigma ، SMED ، FMECA إلخ. | المهمة 4: معلومات كاملة على لوحة المعلومات                |                                   |
| <p>1.1 تصنيع المنتجات وفقاً للقياسات الداخلية وتعليمات عملية التصنيع والإجراءات التشغيلية ومتطلبات جودة المنتج</p> <p>1.2 ضبط دقيق للدفعات في وحدة / منطقة الإنتاج وفقاً لنوع المنتج ومتطلبات العملاء وإجراءات الشركة.</p> <p>1.3 إجراء الصيانة الوقائية والتصحيحية لوحدة / منطقة الإنتاج.</p> <p>1.4 تعيين سرعة الإنتاج لخط الإنتاج أو الجهاز وفقاً لمواصفات المنتج ومتطلبات العميل وإجراءات الشركة.</p> <p>1.5 الإبلاغ عن الحالات الغير طبيعية وعدم الامتثال وفقاً لإجراءات الشركة.</p> <p>1.6 مراقبة عمليات الوحدة / المنطقة باستخدام نظام التحكم في العمليات وإجراءات / نماذج الشركة.</p> <p>1.7 تطبيق أساليب الجودة على وحدة / منطقة الإنتاج وفقاً لنظام الشركة ومتطلبات المنتج.</p> <p>1.8 ضمان الجودة والكمية والجدول الزمني لتدفق الإنتاج لوحدة / منطقة الإنتاج من خلال الامتثال لمتطلبات وإجراءات المنتج والعميل والشركة.</p> |                                                                             |                                                                                                                                                                                                  |                                                           | معايير الأداء:                    |

| الكفاءة 2: بدء تشغيل وإغلاق خط الإنتاج                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                        |                                                                               |                                                   |                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------|
| ينطبق على التشغيل والإغلاق الآمنين لمنطقة / وحدة عمل الإنتاج وفقاً لإجراءات الشركة والمتطلبات القانونية للمنتج الذي يتم إنتاجه.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                        |                                                                               |                                                   | النطاق:                           |
| المهمة ج1: تلقي اللوازم الواردة للإنتاج                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | المهمة ج2: إعداد المنتجات النهائية للتسليم             | المهمة ج3: معدات الحمل                                                        | المهمة ج4: إجراء اختبار الأداء في الوحدة / المكان | المهام ذات الصلة من الملف المهني: |
| المهمة ج5: بدء خط إنتاج مستمر                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | المهمة ج5: بدء إنتاج الدفوعات                          | المهمة ج7: إيقاف وحدة / منطقة الإنتاج / التصنيع                               | المهمة ج8: تشغيل معدات وآلات مناولة المواد        |                                   |
| المهمة ج9: تفكيك الأدوات                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | المهمة ج10: ضبط العناصر المختلفة لوحدة / منطقة الإنتاج | المهمة ج11: التحكم في تشغيل وحدة / منطقة الإنتاج المستمر (المدخلات والمخرجات) | المهمة ج12: تنفيذ خطة عمل للوحدة / المنطقة        |                                   |
| <p>2.1. استلام اللوازم الواردة للإنتاج وفقاً لإجراءات الشركة الخاصة بنوع المنتج.</p> <p>2.2. إعداد البضائع الجاهزة للتسليم وفقاً لإجراءات الشركة ومتطلبات العميل لنوع المنتج الذي يتم إنتاجه.</p> <p>2.3. تشغيل المعدات وفقاً لمواصفات الشركات المصنعة وإجراءات الشركة.</p> <p>2.4. إجراء اختبار الأداء لوحدة / منطقة الإنتاج وفقاً لإجراءات الشركة.</p> <p>2.5. بدء تشغيل خط إنتاج مستمر وفقاً لمتطلبات الشركات المصنعة ومواصفات المنتج وإجراءات الشركة.</p> <p>2.6. إنتاج الدفوعات وفقاً لإجراءات الشركة ومواصفات المنتج.</p> <p>2.7. إغلاق وحدة / منطقة الإنتاج / التصنيع بأمان وفقاً لمتطلبات الشركات المصنعة وإجراءات الشركة.</p> <p>2.8. تشغيل معدات وآلات مناولة المواد بأمان وفقاً لمواصفات الشركات المصنعة وإجراءات الشركة.</p> <p>2.9. تفكيك الأدوات وفقاً لمواصفات الشركات المصنعة وإجراءات الشركة.</p> <p>2.10. ضبط العناصر المختلفة لوحدة / منطقة الإنتاج وفقاً لمواصفات المنتج والعميل.</p> <p>2.11. التحكم في تشغيل وحدة / منطقة الإنتاج المستمر وفقاً لإجراءات الشركة ومواصفات المنتج.</p> <p>2.12. تنفيذ خطة عمل لوحدة / منطقة الإنتاج وفقاً لإجراءات الشركة.</p> |                                                        |                                                                               |                                                   | معايير الأداء                     |

| الكفاءة 3: القيام بإدارة منطقة الإنتاج                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                         |                                           |                                      |                                                          |                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------------|
| النطاق                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                         |                                           |                                      |                                                          | المهام ذات الصلة من الملف المهني |
| ينطبق على الوثائق والسجلات اللازمة لتشغيل عملية الإنتاج والمعدات من أجل الامتثال للمتطلبات القانونية ومتطلبات الشركة.                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                         |                                           |                                      |                                                          |                                  |
| المهمة ب 5: إكمال الوثائق والتقارير في مكان العمل                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | المهمة ب 4: تقرير عن حالة وحدة / منطقة الإنتاج والتصنيع | المهمة ب 3: الحفاظ على وثائق تتبع الإنتاج | المهمة ب 2: الحفاظ على توثيق المعدات | المهمة د 4: وثائق الإنتاج الكاملة - تقرير تصنيع الدفوعات |                                  |
| <p>3.1. الانتهاء من وثائق مكان العمل والإنتاج بما في ذلك BMR بدقة وفقاً لمواصفات الشركة ومتطلباتها.</p> <p>3.2. اكتمال وثائق مكان العمل وفقاً لمواصفات ومتطلبات الشركة.</p> <p>3.3. الاحتفاظ بوثائق تتبع الإنتاج وفقاً لمتطلبات الشركة والمتطلبات القانونية.</p> <p>3.4. الإبلاغ عن حالة، وظروف الإنتاج / وحدة التصنيع / المنطقة وفقاً لما تقتضيه إجراءات الشركة والمنتجات التي يتم إنتاجها.</p> |                                                         |                                           |                                      |                                                          | معايير الأداء                    |

| الكفاءة 4: المساهمة في مكان عمل تصنيع آمن وصحي ومهني                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                             |                                                             |                                                                                     |                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| ينطبق على تطبيق نظام السلامة والصحة والبيئة والجودة في منطقة عمل إنتاج تمتثل لجميع المتطلبات القانونية وغيرها من المنتجات التي يتم إنتاجها. ويشمل التطوير الشخصي ، ورعاية الأدوات والمعدات والتحسين المستمر للعمليات داخل بيئة التصنيع.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                             |                                                             |                                                                                     | النطاق                           |
| المهمة 4: تطبيق الممارسات الكيميائية الأساسية                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | المهمة 3: المشاركة في اجتماعات السلامة      | المهمة 2: المشاركة في برنامج السلامة والصحة والبيئة والجودة | المهمة 1: تطبيق نظام السلامة والصحة والبيئة والجودة على منطقة العمل (تقييم المخاطر) | المهام ذات الصلة من الملف المهني |
| المهمة 8: حضور التطوير المهني المستمر وفقاً لخطة التطوير الشخصي                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | المهمة 7: تنظيف وتعقيم منطقة العمل والتركيب | المهمة 6: صيانة الأدوات والمعدات                            | المهمة 5: اقتراح إجراءات التحسين المستمر على تنظيم الإنتاج لخفض تكاليف الإنتاج      |                                  |
| <p>4.1. تطبيق نظام الجودة والصحة والسلامة على منطقة العمل وفقاً للمتطلبات القانونية وجميع المتطلبات الأخرى.</p> <p>4.2. المشاركة في برنامج الجودة والصحة والسلامة كما هو مطلوب من قبل إجراءات الشركة.</p> <p>4.3. حضور اجتماعات السلامة وفقاً لمتطلبات الشركة.</p> <p>4.4. تطبيق الممارسات الكيميائية الأساسية على تصنيع المنتجات وفقاً لجدول الإنتاج.</p> <p>4.5. اقتراح إجراءات التحسين المستمر لتنظيم الإنتاج لتقليل تكاليف الإنتاج باستخدام إجراءات الشركة ونماذجها.</p> <p>4.6. صيانة الأدوات والمعدات وفقاً لمتطلبات الشركات المصنعة وإجراءات الشركة.</p> <p>4.7. تنظيف منطقة العمل والتركيب وتعقيمها كما هو مطلوب بموجب مواصفات المنتج وإجراءات الشركة.</p> <p>4.8. المشاركة في التطوير المهني المستمر حسب خطة التنمية الشخصية.</p> |                                             |                                                             |                                                                                     | معايير الأداء                    |

| الكفاءة 5: مراقبة جودة المنتجات في بيئة التصنيع                                                                                                                                                                                                              |                                                                    |                                                       |                                                      |                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------------|
| ينطبق على مراقبة جودة المنتج في كل خطوة من عملية الإنتاج.                                                                                                                                                                                                    |                                                                    |                                                       |                                                      | النطاق                           |
| المهمة 4: معلومات كاملة على لوحة المعلومات                                                                                                                                                                                                                   | المهمة 3: تطبيق حل المشكلات الأساسية على الوحدة / مكان عمل الإنتاج | المهمة 2: تغليف المنتجات النهائية حسب مواصفات الإنتاج | المهمة 1: تطبيق المعلومات الواردة في ملف جودة المنتج | المهام ذات الصلة من الملف المهني |
| تطبيق المعلومات في ملف جودة المنتج وفقاً لإجراءات الشركة.<br>تعبئة المنتجات النهائية وفقاً لمتطلبات إجراءات المنتج والشركة.<br>تطبيق حل المشكلات الأساسي على وحدة / منطقة عمل الإنتاج.<br>إضافة المعلومات إلى لوحة المعلومات الرئيسية وفقاً لإجراءات الشركة. |                                                                    |                                                       |                                                      | معايير الأداء                    |
| 5.1                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                    |                                                       |                                                      |                                  |
| 5.2                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                    |                                                       |                                                      |                                  |
| 5.3                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                    |                                                       |                                                      |                                  |
| 5.4                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                    |                                                       |                                                      |                                  |