

Optymalizacja procesu kompostowania osadów ściekowych przy zastosowaniu kompleksowych technologii Eggersmann -od surowca do gotowego produktu



Marta Całka
Ewa Kowalska

Uniejów, 30.09.2025

Marki Eggersmann

Technologie biologicznego przetwarzania odpadów



Sucha fermentacja selektywnie zebranych bioodpadów oraz frakcji organicznej ze zmieszanych odpadów komunalnych



Kompostowanie, biosuszenie i biostabilizacja pod membranami

Maszyny stacjonarne i mobilne



Przerzucarki do kompostu



Systemy rozrywania, dozowania i sortowania



Rozdrabniacze mobilne i stacjonarne dwuwałowe



Przesiewacze



Uniwersalne rozdrabniacze jednowałowe

Zakłady produkcyjne Eggersmann



Bad Oeynhausen



Sępólno Krajeńskie

Nasze zakłady biologicznego przetwarzania odpadów



Ekspluatujemy własne zakłady od 1993 roku

Przetwarzamy bioodpady od 1,7 miliona osób

Łączna przepustowość instalacji: 185 000 Mg/rok



Zakład w Gütersloh



Zakład w Enger



Stacja przeładunkowa
Alte Schanze



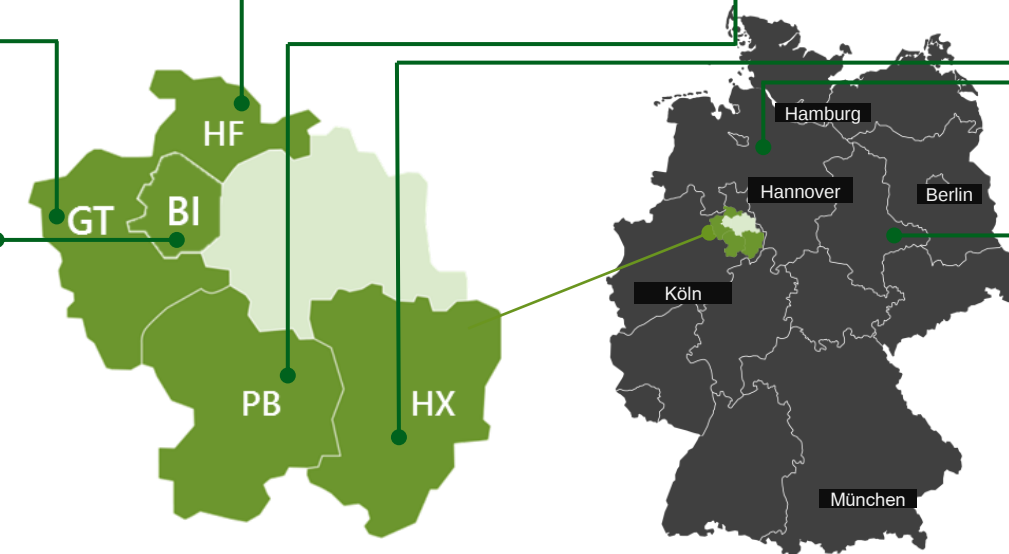
Zakład w Nieheim



Zakład w Walsrode



Stacja przeładunkowa
Bielefeld



Zakład w Dessau

Technologie Eggersmann na każdym etapie procesu kompostowania

Przygotowanie wsadu:

- rozdrabnianie materiału strukturalnego
- mieszanie osadów ze strukturą

Kompostowanie:

- przerzucarki
- komory
- membrany

Doczyszczanie kompostu

- przesiewanie



Przerzucarki BACKHUS



Membrany



Komory



Przerzucarki LTC

Maszyny mobilne

Obszary zastosowań naszych maszyn mobilnych

Rozdrabnianie

FORUS

TEUTON



Przesiewanie

TERRA SELECT

STAR SELECT

AIRFIX



Przerzucanie

BACKHUS





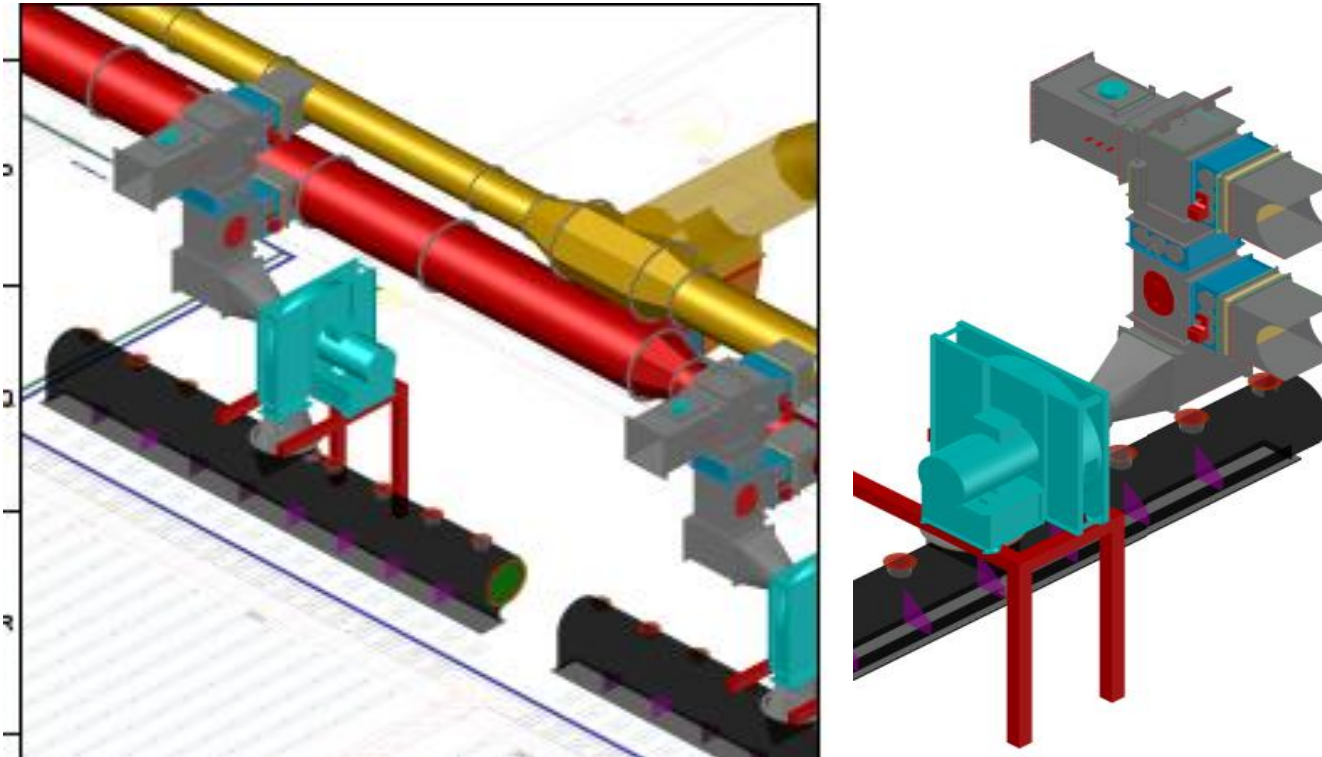
Kompostowanie komorowe

Kompostowanie komorowe

Tlen | Wilgotność | Temperatura

- Kontrola parametrów procesu
- Automatyczny załadunek
- Napowietrzanie ciśnieniowe
- Opcjonalnie nawadnianie wsadu
- Higienizacja materiału
- Dwustopniowy proces oczyszczania powietrza





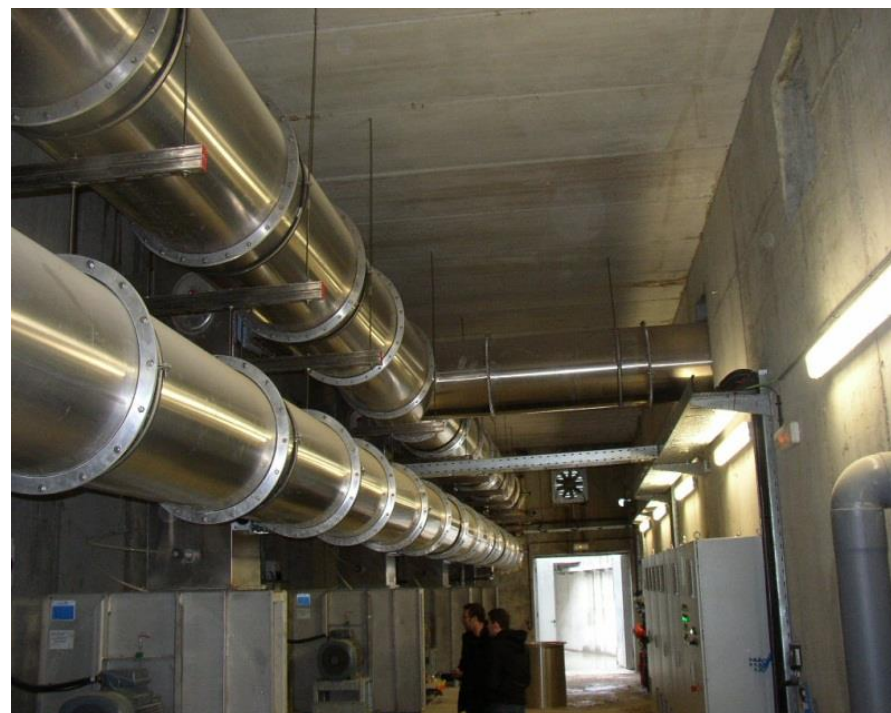
Widok na układ napowietrzania wraz
z wentylatorem o mocy min. 37kW



Ilość kanałów napowietrzających:
kilkanaście na jedną komorę



Szczelne bramy komór kompostowych
gwarantują stabilność procesu
oraz jego pełną hermetyzację



Widok na moduły wentylacyjne oraz centralne kanały: powietrza świeżego i poprocesowego, wewnątrz pomieszczenia korytarza technicznego

Główny materiał konstrukcyjny: AlMg3 oraz stal kwasodoporna – żywotność instalacji

Dziękujemy za uwagę

Zapraszamy do współpracy

Biologiczne przetwarzanie odpadów

Agnieszka Spodzieja a.spodzieja@f-e.de tel. 577 666 928

Marta Całka m.calka@f-e.de.pl tel. 539 910 514

Maszyny mobile

Ewa Kowalska e.kowalska@f-e.de tel. 608 692 275

Mirosław Kowalski m.kowalski@f-e.de tel. 602 485 431

Agrex Eco – Łukasz Birecki LBirecki@agrex-eco.pl tel. 600 970 759

