

Belownice CK Twin-Ram i Owijarki CROSS-WRAP

Nowoczesny Standard Przetwarzania RDF



Belownic Twin-Ram: Siła i Precyzja



Konstrukcja "L"

Oddzielna komora kompresji i wyrzutu zapewnia maksymalnie kształtne i zbite belki.

Uniwersalność

Idealna do surowców wtórnych, tworzyw ABS oraz RDF / SRF.

Zewnętrzne wiązanie

Wiązanie taśmą, drutem lub bezpośrednie owijanie.
Regulacja od 4 do 14 punktów wiązania każdej belki według potrzeb.

Przewaga Prasy Dwutłokowej

Różne modele:

- Nacisk: 60 - 160 ton
- Silnik: 22 - 110 kW
- Waga belki (RDF): 650 - 1400 kg
- Wydajność 60kg/m3: 3-16 ton/h
- Wydajność 120kg/m3: 4,5-35 ton/h



Wydajność przemysłowa

Ciągła praca bez przestojów — maksymalna produkcja przez całą dobę.



Kształtne belki

Materiał prasowany jest o ścianę (w przeciwieństwie do belownic kanałowych) co przekłada się na większe przełożenie mocy i bardziej foremne belki.



Elastyczność

Jeden system obsługuje zróżnicowane materiały: RDF, SRF, tworzywa, PET, puszki, makulaturę.



Specjalny system zewnętrznego wiązania

Wiązanie odbywa się na zewnątrz belownicy, w trakcie wypychania belki.
Możliwe wiązanie drutem, taśmą plastikową lub bezpośrednie owijanie belki z pominięciem wiązania!
Ilość wiązań może być dla każdego surowca regulowana (od 4-14 wiązań / belkę)



Owijarki Cross Wrap

- **Owijanie związanych belek**
Tradycyjne owijanie belek związanych drutem lub taśmą.
- **Owijanie belek bez wiązania!**
Integracja owijarki z belownicą bezpośrednio przy wypychaniu belki nie wymaga wcześniejszego wiązania!
- **Inteligentna Owijarka**
Owijarki CrossWrap inteligentnie dopasowują ilość folii do wymagań belki.

CROSS WRAP®
WRAP IT SMARTER

Automatyzacja Linii Owijania

Bezpośrednie owijanie belki po wyjściu z prasy — bez ręcznych operacji, bez drutu. Zobacz, jak eliminacja tradycyjnego wiązania przyspiesza tempo produkcji.

80 t/h

Maksymalna wydajność

Przepustowość linii owijania w optymalnych warunkach.





Synergia Systemów

Belownica i owijarka tworzą jeden zintegrowany ekosystem — bez pośrednich operacji, z optymalnym zużyciem folii.

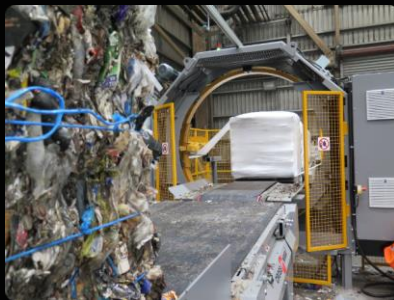
1



Belownica



2



Owijarka



3



Gotowa bela

Integracja i Automatyzacja

Jeden ciągły proces bez ręcznych interwencji.

Czystość pracy

Środowisko wolne od odpadów.

Oszczędność

Redukcja kosztów logistycznych i materiałowych.

BERGMANN POLSKA

Mateusz Piasecki

660 754 717

mateusz@bergmann-polska.pl

www.bergmann-polska.pl

www.ekomaszyny.pl

