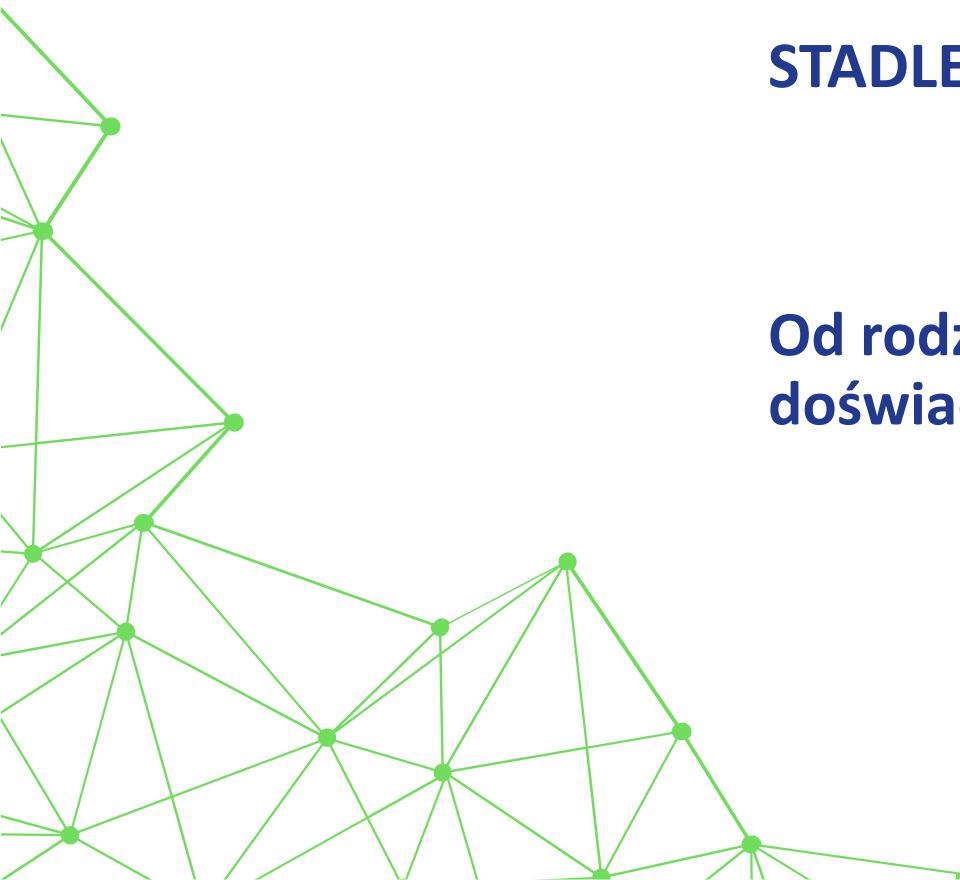



STADLER Anlagenbau GmbH

**Od rodzinnej firmy do globalnego lidera w sortowaniu odpadów:
doświadczenia z rynków objętych systemami kaucyjnymi**

Założona jako wiejski warsztat kowalski

1791



1972

1990

1997

2014

2019

2023



STADLER rozwinął się z tradycyjnego zakładu kowalskiego w wiodącego producenta instalacji do sortowania odpadów.

Pierwszy kontakt z branżą recyklingową

1791

1972



1990

1997

2014

2019

2023



Na potrzeby Igrzysk Olimpijskich w Monachium opracowaliśmy specjalistyczne pojemniki do recyklingu szkła i papieru.

Zakłady produkcyjne

1791

1972

1990



1997

2014

2019

2023



Dalszy rozwój w kierunku firmy inżynierii instalacyjnej.

Otwarcie zakładu w Słowenii

1791

1972

1990

1997



2014

2019

2023



W 1997 roku otworzyliśmy nasz zakład w Słowenii. Obecnie specjalizuje się on w produkcji przesiewaczy bębnowych, konstrukcji stalowych oraz rozwiązaniach z zakresu elektrotechniki.

Budowa Zakładu II w Altshausen

1791

1972

1990

1997

2014



2019

2023



Pod koniec 2012 roku rozpoczęto rozbudowę siedziby głównej w Altshausen o nowoczesną halę produkcyjną. Obiekt został oficjalnie oddany do użytku w lipcu 2014 roku, a w 2016 roku został dodatkowo powiększony.

Budowa nowego budynku administracyjnego

1791

1972

1990

1997

2014

2019



2023



Nowy budynek administracyjny o powierzchni biurowej 3 400 m² został oficjalnie otwarty w 2019 roku.

Julia Stadler dołącza do firmy

1791

1972

1990

1997

2014

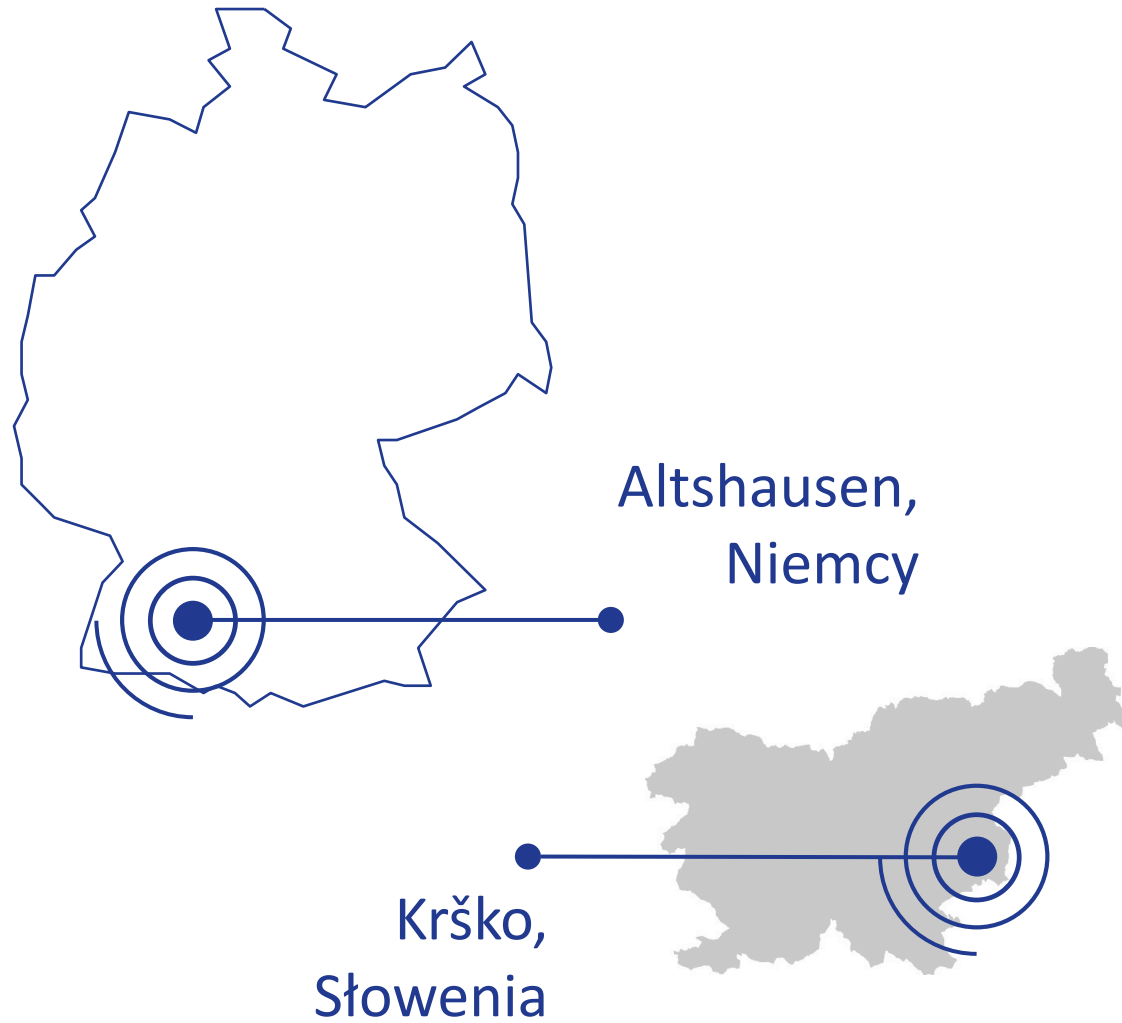
2019

2023



W 2023 roku Julia Stadler, przedstawicielka ósmego pokolenia rodziny, dołączyła do firmy. Dwa lata później, w 2025 roku, została mianowana współprezeską (Co-CEO) Grupy STADLER, obejmując tę funkcję wspólnie ze swoim ojcem, Willi Stadler.

Zakłady produkcyjne



Altshausen, Niemcy





>600

Zrealizowane
i eksploatowane instalacje
sortowania odpadów STADLER

>10.000

Zainstalowane
komponenty
STADLER

>600

Liczba
pracowników
STADLER

Nasze instalacje przetwarzają różne strumienie odpadów



Stałe odpady komunalne



Suche odpady opakowaniowe



Odpady komercyjne



Lekkie opakowania



Drewno



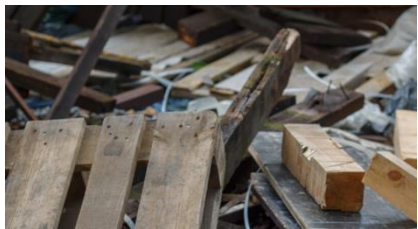
Tworzywa typu film (folie opakowaniowe)



Papier i tektura



Paliwo alternatywne



Materiały budowlane



e-odpady



Tworzywa sztuczne



Tekstylia

Separatory balistyczne do sortowania odpadów budowlanych, przemysłowych i wielkogabarytowych

SOLIDNA KONSTRUKCJA...

dla długiej żywotności komponentów

OPATENTOWANA RAMA OBROTOWA...

oszczędzająca czas i koszty

RÓŻNORODNOŚĆ MODELI...

dla wysokowydajnych procesów
sortowania



Przesiewacze bębnowe do optymalizacji przepływu materiału w instalacji

ROZDRABNIANIE I SEPARACJA SKŁADNIKÓW MATERIAŁU...
w niezawodny i stabilny sposób

RÓWNOMIERNY DYSTRYBUCJA MATERIAŁU...
w celu maksymalizacji efektywności procesu

RÓŻNE ROZMIARY CZĄSTEK...
dla optymalizacji czasu i kosztów procesu



Urządzenie do efektywnego usuwania etykiet z butelek PET

WYSOKA JAKOŚĆ PROCESU...

do 80% skuteczności usuwania etykiet

WYDAJNOŚĆ DO 9 TON BUTELEK PLASTIKOWYCH...

przetwarzanych na godzinę

SOLIDNA KONSTRUKCJA URZĄDZENIA...

o wysokiej odporności na zanieczyszczenia



Systemy przenośnikowe dostosowane do każdego zastosowania i warunków instalacji

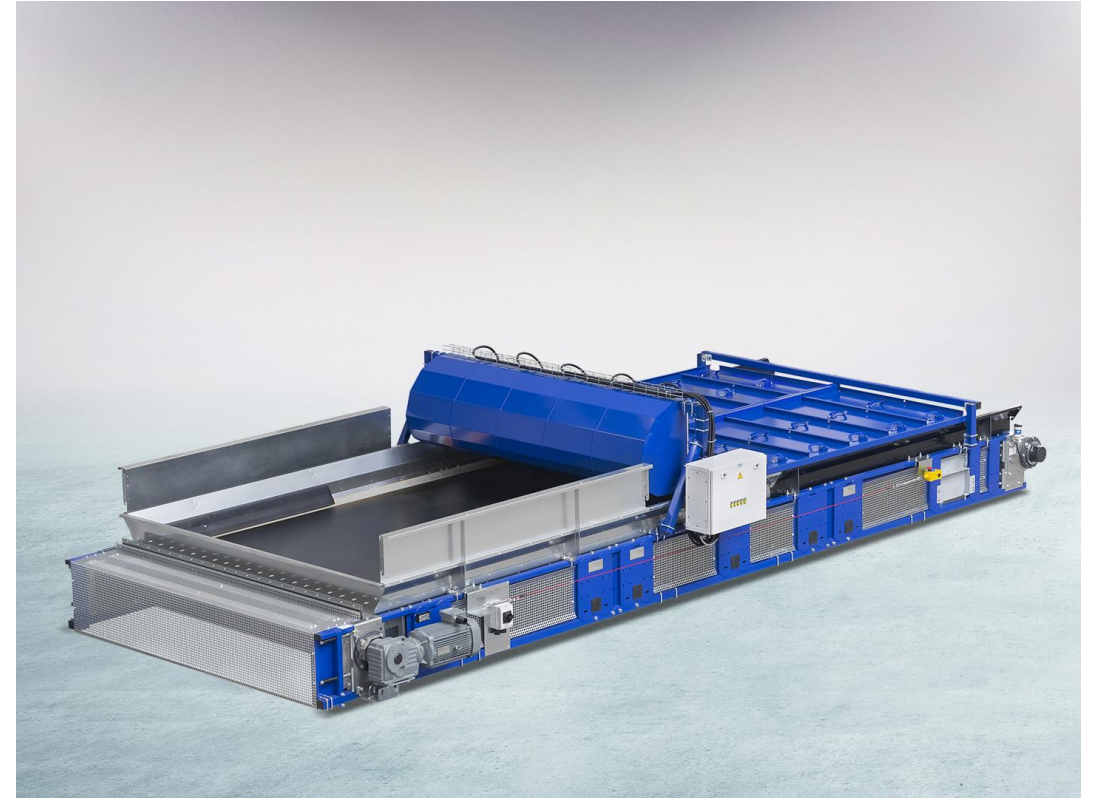
ODPOWIEDNIE DO KAŻDEGO ZASTOSOWANIA... i
wszystkich warunków na miejscu

MODUŁOWA KONSTRUKCJA...

umożliwiająca szybki montaż na miejscu
instalacji

SZEROKA GAMA MODELI...

dla wysokowydajnych procesów
sortowania



Przesiewacz bębnowy z separacją powietrzną

INTELIGENTNA I WYDAJNA SEPARACJA...
ciężkich i lekkich materiałów

REGULOWANY PRZEPŁYW POWIETRZA...
zapewniający wysoką dokładność separacji

PRZESIEWACZ BĘBNOWY I ZINTEGROWANY SEPARATOR...
połączone w jednym kompaktowym systemie



STADLERconnect turns plant data into plant performance

STADLER[®] connect

Machine Data

Material Data

Digital Maintenance

Downtime Tracker

Predictive Maintenance

Blockage Detection

Maintenance Task Manager

3D Twin

- ✓ Większa dostępność zakładu
- ✓ Niższe koszty utrzymania ruchu

Adaptive Plant Control

Adaptive Screen Cut Control

Adaptive Material Split Control

Adaptive Ballistic Separator Control

Adaptive Windsifter Control

- ✓ Lepsza skuteczność sortowania
- ✓ Stabilna praca zakładu

Material Intelligence

AI Material Compass

Production Report

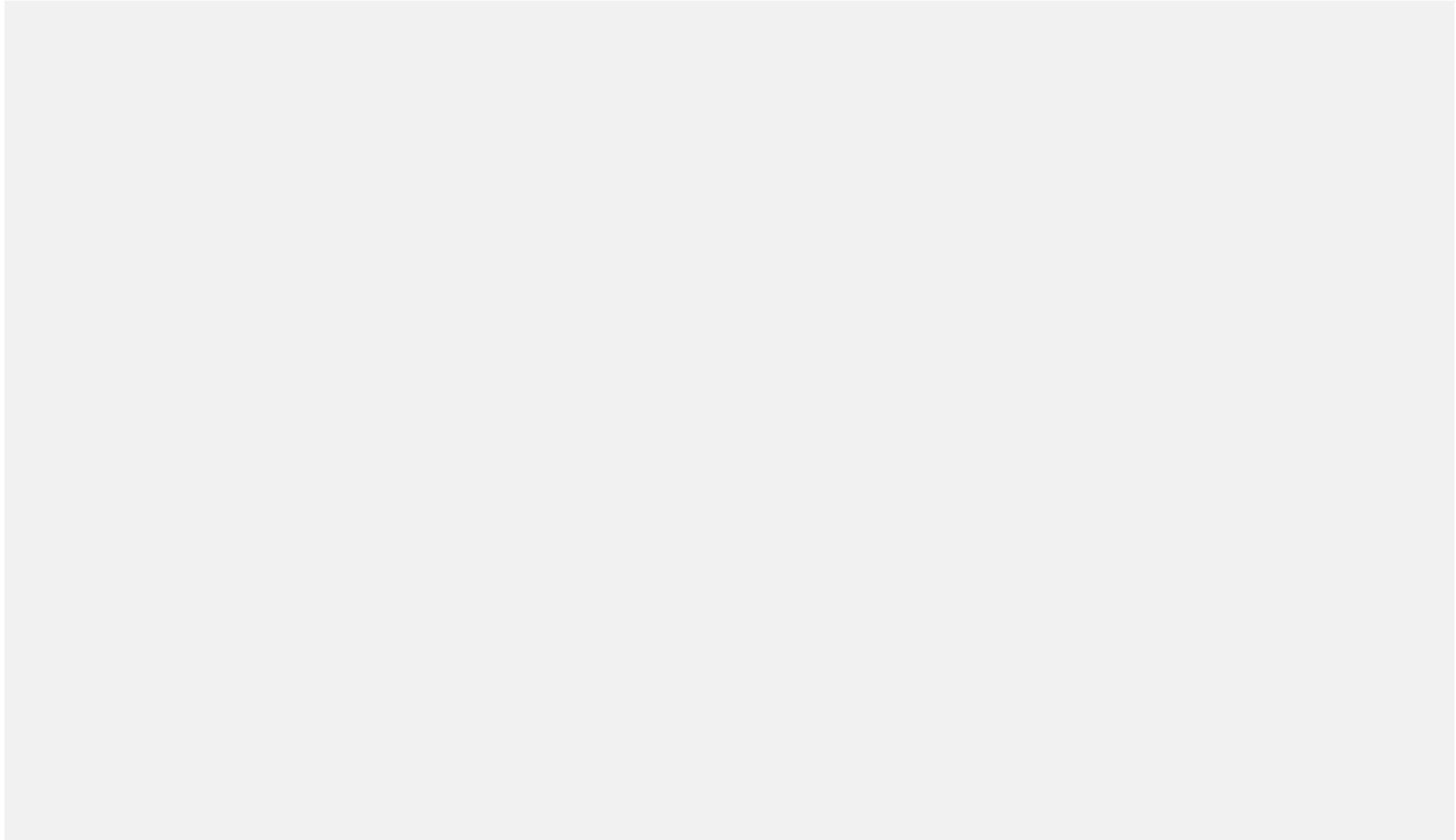
Volume Flow Monitoring

- ✓ Przezroczystość procesów i bilans masowy
- ✓ Kontrola jakości w czasie rzeczywistym

Nasze instalacje sortownicze



Nasze zakłady sortowania na całym świecie



Referencje



STADLER zrealizował projekt zautomatyzowanej instalacji sortowania opakowań po napojach dla Dansk Retursystem w Danii

Instalacja sortowania opakowań po napojach | Taastrup, Dania

W pełni zautomatyzowana instalacja STADLER przetwarza ok. 55% duńskiego strumienia zwracanych puszek i butelek PET.

Kluczowe parametry:

110 m³/h
wydajność instalacji
25 000+ t/rok
przepustowość
~55% udział w duńskim strumieniu puszek i PET
16 h/dzień
300 dni/rok
tryb pracy

Zakres projektu

Nowoczesna instalacja sortowania opakowań po napojach dla **Dansk Retursystem**, uruchomiona w 2020 r. w Taastrup. Materiał wejściowy pochodzi z ogólnokrajowego systemu kaucyjnego Danii.



STADLER uruchomił zakład PreZero w Austrii

Instalacja sortowania LVP | Sollenau, Austria

Wysoko zautomatyzowana instalacja STADLER przetwarza ok. 105 000t lekkich odpadów opakowaniowych rocznie.

Kluczowe parametry

105 000 t/rok -wydajność instalacji

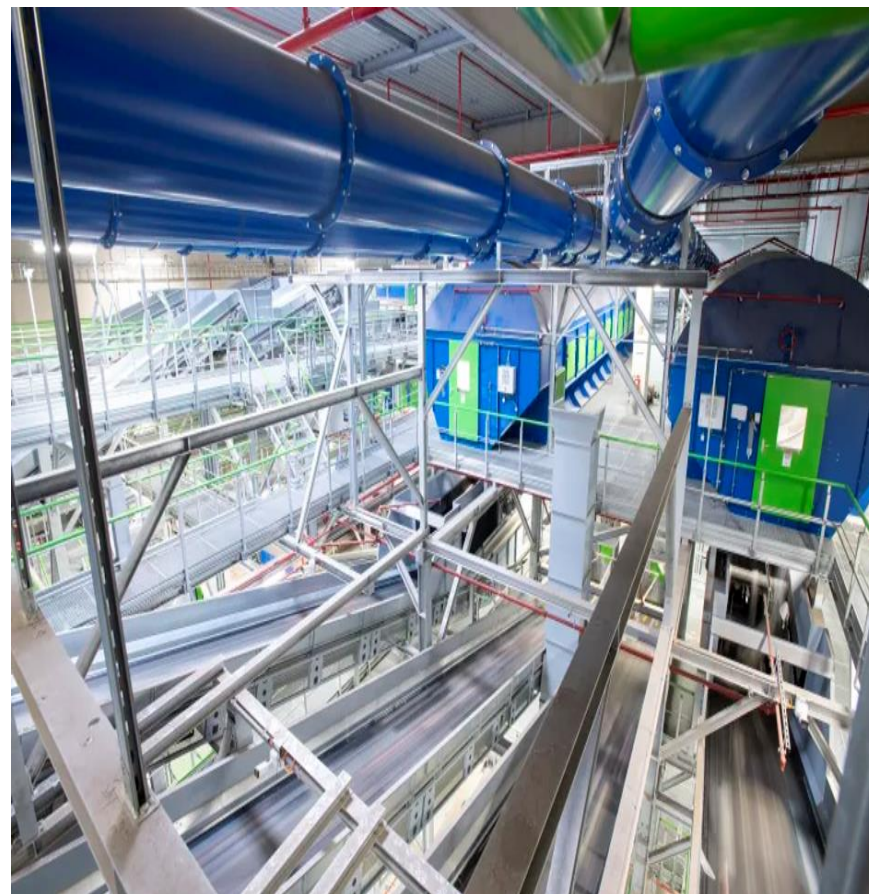
2 moduły technologiczne

35 sorterów NIR

zaawansowana separacja optyczna **do 20** frakcji produktowych

Zakres projektu

Nowoczesna instalacja sortowania **LVP** dla **PreZero**, uruchomiona w 2025 r. w Sollenau. Zakład przetwarza odpady z gospodarstw domowych oraz sektora komercyjnego, wykorzystując wieloetapowy proces obejmujący **rozdrabnianie, klasyfikację i separację optyczną NIR**.



STADLER odbudował i zmodernizował sortownię LVP SKN w Bremie

Zmodernizowana instalacja STADLER przetwarza ok. 120 000 t lekkich odpadów opakowaniowych rocznie, zwiększając automatyzację, bezpieczeństwo pożarowe i stabilność procesu.

Kluczowe parametry

120 000 t/rok - wydajność instalacji

2025 -zakończenie odbudowy i modernizacji **LVP**

lekki strumień odpadów opakowaniowych

Wysoka automatyzacja - sortowanie folii i frakcji tworzyw

Zakres projektu

Odbudowa i modernizacja instalacji **Sortierkontor Nord (SKN)** w Bremie, poważnie uszkodzonej w wyniku pożarów w 2022 r. Projekt obejmował **przeprojektowanie flow, optymalizację sit i transportu, zwiększenie buforowania oraz wydzielenie stref pożarowych.**

Automatyczne sortowanie umożliwia odzysk wysokoczystych frakcji **PP, PET i PE oraz folii**, a instalacja została przygotowana pod integrację systemu **detekcji i usuwania baterii.**



Modernizacja sortowni PET | RCS, Werne, Niemcy

STADLER zwiększył wydajność i jakość sortowania PET, zapewniając wysoką czystość flakes oraz optymalizując koszty operacyjne.

Kluczowe parametry :

- **7 t/h** -wydajność instalacji
- **~85%** - PET we frakcji wejściowej
- **2017** - kompleksowa modernizacja instalacji
- **do 9 t/h** wydajność Delabelera STADLER

Zakres projektu

Kompleksowa modernizacja sortowni PET dla **RCS**, obejmująca m.in. modernizację procesu sortowania oraz zastosowanie **separatorów balistycznych STADLER**. W 2019 r. instalację uzupełniono o **Delabeler**, umożliwiający skuteczne usuwanie etykiet przed sortowaniem.

Efekt: wyższa **ilość, jakość i wydajność produkcji**, mniej zanieczyszczeń i zużycia, łatwiejsza obsługa oraz stabilna produkcja wysokiej jakości flakes PET, w tym materiału przeznaczonego do zastosowań w kontakcie z żywnością.



STADLER – doświadczenie w rozwiązaniach dla recyklingu tworzyw sztucznych

Polymer Center Las Vegas – Republic Services (USA)

- Pierwszy tego typu zakład w Ameryce Północnej, łączący sortowanie tworzyw z produkcją wysokiej jakości recyklatu.

Zakres STADLER:

- sortowanie PET i tworzyw mieszanych,
- separacja mechaniczna i optyczna,
- przygotowanie materiału do dalszego recyklingu.

Projekt zrealizowany we współpracy z Krones:

- 2 linie: PET + Mixed Plastics,
- wydajność: 2×5 t/h,
- ponad 100 mln funtów tworzyw rocznie wraca do obiegu.

Wartość projektu:

- Czystszy materiał wejściowy → wyższa jakość recyklatu → efektywny obieg zamknięty.



Wartość, którą dostarczamy



Długoterminowa strategia rozwoju

Ponad 230 lat doskonalenia rozwiązań technicznych



Indywidualnie projektowane instalacje

Indywidualne podejście w celu maksymalizacji korzyści klienta



Jakość premium

Wysoka jakość zastosowanych materiałów i technologii wytwarzania



Lukasz Tomsia

Sales & Country Manager Poland

Max-Planck-Straße 21

88361 Altshausen

GERMANY

Phone : +49 75849226-0
Mobile : +49 151 1763 9449
E-Mail : lukasz.tomsia@w-stadler.de
Homepage : www.w-stadler.de



Dziękuję za uwagę