

PLAN DE MAINTENANCE

COMPRESSEURS à PISTONS

INSONORISÉS



Une maintenance rigoureuse est primordiale sur les compresseurs à pistons pour préserver leur durée de vie et éviter les pannes coûteuses.
Pour vous faciliter la tâche, suivez notre plan de maintenance.

1 Les kits entretien

Les filtres, les clapets anti-retour, l'huile



Réf. 474502

- Huile de synthèse P100 - 2L
- Cartouche filtre à air
- Pion clapet anti retour



Réf. 474504

- Huile de synthèse P100 - 2L
- Cartouche filtre à air
- Pion clapet anti retour



Réf. 474507

- Huile de synthèse P100 - 2L
- Cartouche filtre à air
- Pion clapet anti retour

2 Les kits

entretien : compatibilité

La **première vidange** s'effectue au bout de **100 h**.

Ensuite, l'entretien s'effectue toutes les **300 h** avec de **l'huile standard** (HHP100 réf. 318000), toutes les **500h** avec de **l'huile de synthèse** (SyntP100 réf. 318200) ou **au moins une fois par an** quel que soit le type d'huile.

Réf.	SILENT C 22 M et T	SILENT C 28 à 36 m³/h	SILENT C 42 à 65 m³/h
Kit 474502	X		
Kit 474504		X	
Kit 474507			X



Les courroies

A **chaque entretien**, vérifier la **tension** de la courroie et l'**état** des **connexions électriques**.



Dans ce plan de maintenance, nous ne prenons pas en compte la maintenance de la cuve et du sécheur.
Ces intervalles de maintenance sont recommandés pour les milieux de travail non poussiéreux et bien ventilés.
Pour les milieux très poussiéreux avec une température ambiante élevée, l'intervalle entre les entretiens doit être réduit à 300 h.