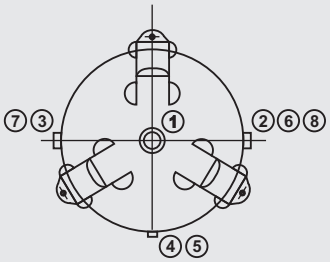
Réservoirs sous pression

LacAir

VERTICAUX PEINTS HP

De 270 à 3 000 litres - 14/16 bars

Kit d'accessoires* :
- Manomètre de pression
- Soupape de sécurité CE
- Robinet de purge
- Robinet de sortie
- Bouchons/Réductions
- Mamelons/...
- Rouleau(x) Téflon



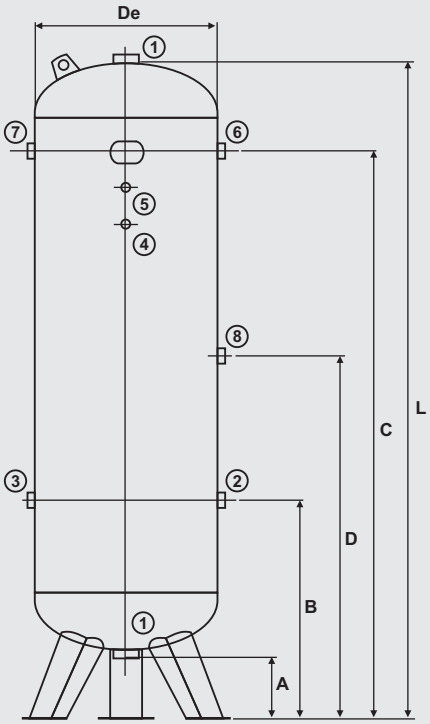


*Photo Kit d'accessoires non contractuelle

Réservoirs en acier - peints - pré-équipés

- Livrés avec kit d'accessoires
- Peints : peinture poudre extérieur
- Anneau de suspension
- **Marquage CE obligatoire**

Directive CE

- suivant 2014/29/CE et 2104/68/CE (PED)

Fluides

- air comprimé et azote (groupe 2)

Température de service

- < 900 L : -10 à +100°C
- > 1000 L : - 10 à +50°C

Option :

Kit purge complet par électrovanne temporisée
- Pré-cablé
- Facile à installer (support mural)
- Fonctionnement automatique
- Réglage rapide
- 230 volts monophasé
- Faible coût

Réf. : 499 008

Réf.:	Capacité du réservoir litres	Traitement de la surface	Pression de service bars	Pression max bars	Normes	Dimensions De	A	B	C	D	L	Piquages/sorties 1	2	3	4	5	6	7	8	Poids kg
						cm						pouce								
491.501	270	Bleu RAL 5015	14	16	2014/29/CE	500	175	599	1304	-	1648	2"	1"	1"	-	3/8"	1"	-	-	101
491.605	500	Bleu RAL 5015	14	16	2014/29/CE	600	155	785	1665	-	2050	2"	2"	2"	-	3/8"	2"	2"	-	145
491.610	1 000	Bleu RAL 5015	14	16	2014/68/CE (PED)	800	145	770	1720	-	2350	2"	2"	2"	3/8"	3/8"	2"	2"	-	245
491.615	1 500	Bleu RAL 5015	14	16	2014/68/CE (PED)	1000	170	680	1780	-	2305	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	-	523
Non codifié	2 000	Bleu RAL 5015	14	16	2014/68/CE (PED)	1100	170	770	2185	-	2740	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	-	450
Non codifié	3 000	Bleu RAL 5015	14	16	2014/68/CE (PED)	1200	140	830	2250	1540	2990	2"	2"	2"	1/2"	1/2"	2"	2"	2"	630

Réservoirs sous pression

LacAir

VERTICAUX

1 Pourquoi choisir les réservoirs LACAIR ?

LACAIR vous propose une gamme complète de réservoirs sous pression, adaptée aux applications ou équipements qui utilisent de l'air comprimé. Ces réservoirs se choisissent :

1/ Pour leur capacité

De 200 à 3 000 litres les réservoirs verticaux de LACAIR offrent un large choix de capacités, pour correspondre à vos besoins.
Les grosses capacités permettent de stocker une grande quantité d'air pour répondre à de fortes demandes instantanées, évitent des redémarrages trop fréquents du compresseur.

2/ Pour leur équipement

Les réservoirs LACAIR sont livrés de série avec un kits d'accessoires comprenant : un manomètre de pression de cuve, une soupape de sécurité, un robinet de purge, un robinet de sortie, un jeu de raccords (réductions, mamelons), rouleaux de ruban Téflon...

3/ Pour leur pression de service

Suivant les modèles les réservoirs ont une pression de service différente de 11 à 16 bars.
La pression de service du réservoir doit être égale à la pression maxi de fonctionnement du compresseur et ne devra pas être inférieure. Pression service (PS) c'est la pression à laquelle doit fonctionner normalement le réservoir. Pression d'épreuve (PE) est la pression à laquelle le réservoir est soumis pour test par le fabricant avant mise en service (PE x 1,5 x PE)

4/ Pour leur revêtement

Pour résister aux conditions extrêmes et aux temps, LACAIR vous propose deux traitements de surfaces sur votre réservoir. Il peut être galvanisé à chaud (intérieur/extérieur), un procédé très efficace pour protéger l'acier contre les agents atmosphériques. Ou bien, il peut être tout simplement peint extérieurement, peinture poudre.

5/ Pour leur certification

Toujours pour vous garantir la qualité LACAIR, tous nos réservoirs sont conformes aux Directives Européennes relatives :

- aux récipients à pression simple (2014/29/CE) pour celles qui ont un PV inférieur à 10 000
- aux équipements sous pression 2014/68/CE (PED) pour celles qui ont un PV supérieur à 10 000

Chaque réservoir est livré avec une déclaration de conformité portant toutes les données d'identification
Une notice d'utilisation et d'entretien est également fournie.

N'OUBLIEZ PAS !

Les réservoirs ne sont pas uniquement dédiés au stockage de l'air comprimé, ils participent également au traitement de l'air !
En rentrant dans le réservoir, l'air comprimé va se refroidir au contact des parois. Cet air froid va créer des condensats, qui seront facilement évacués avec la purge.

2 Le contrôle des réservoirs
Législation relative aux équipements sous pression

Le contrôle des réservoirs est un passage obligé et très important pour éviter de mettre en péril votre installation.
L'arrêté du 20/11/2017 relatif à l'exploitation d'équipements sous pression, stipule que tous réservoirs sous pression avec PS > 4 bars et PS x V > 200 (bar x litres) devront subir des contrôles périodiques obligatoires, à savoir :

- Une inspection périodique tous les 4 ans
  Vérification extérieure, examen des organes de sécurité associés (soupapes)

- Une requalifcation périodique tous les 10 ans
  Inspection de la cuve, épreuve hydraulique, examen des organes de sécurité associés (soupapes)

Ce contrôle devra être effectué par un organisme certifié, seul apte à reconnaître si l'état de la cuve et de ses accessoires lui permettent de rester en service, avec le niveau de sécurité requis.