

SÉPARATEUR EAU/HUILE

Séparateur éléments filtrants remplaçables

SÉPARATEUR SC 270



Réf. : 499638



Nouvelle génération de séparateur conçu pour traiter facilement les condensats d'air comprimé sur site.

Grâce à une technologie de filtration optimisée, il garantit une teneur résiduelle en huile inférieure à 5 ppm, une efficacité doublée par rapport aux anciennes versions.

Intelligent comprend un indicateur lumineux automatique, qui signale tout débordement ou colmatage potentiel.



- **Respect de la législation**
- **Nécessaire pour la certification ISO 14000**
- **Séparateur haute performance**

- Kit complet pré-équipé
- Éléments filtrants haute performance
- Fonctionnement autonome sans source d'énergie
- Indicateur lumineux automatique, de débordement ou colmatage (piles CR2032 2 exemplaires non fournies)
- Respect de la législation sur la teneur en hydrocarbures dans les eaux de rejet
- Compatible lubrifiants minéraux ou synthétiques
- Boîtier et couvercles fabriqués 100 % en plastique recyclé
- Accepte les condensats en provenance de tous types de purgeurs

Équipement standard :

- Kit de raccordement
- Kit de prélèvement/test
- Kit de protection individuel

Filtre combiné :

- Préfiltre et filtre au charbon actif
- Sortie d'eau épurée



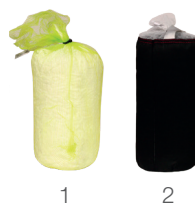
Principe de fonctionnement

Les condensats arrivent sous pression en partie centrale du séparateur. Ils sont dépressurisés et dirigés vers le réservoir n°1 où l'élément polypropylène (blanc) va retenir la majeure partie de l'huile présente.

Les condensats sont dirigés (par la jonction en partie basse) vers le réservoir n°2 où l'élément au charbon actif (noir) va absorber les dernières particules d'hydrocarbures encore en suspension.

Les condensats ainsi épurés peuvent être rejetés sans problème à «l'égout».

Filtre combiné



Modèle : KE-SC270

Réf. : 499.639

1 - Préfiltre ; Réservoir n°1

2 - Filtre au charbon actif ; Réservoir n°2

Changer les deux filtres en même temps.

Au moins 1 fois par an, sur la base de 2 500 heures/an.

Puissance maxi. comp. CV	Débit maxi compresseur m³/h	Capacité maxi d'absorption huile litre	Teneur résiduelle d'huile ppm	Température		Raccordement		Dimensions L x p x h mm	Poids kg	Poids rempli d'eau Kg
				Mini °C	Maxi °C	Entrée Femelle	Sortie Femelle			
Env. 40	270	env. 4	5	+1	+60	1/2" - rac Ø 10	1/2" - rac Ø 14	392 x 199 x 596	9,7	18