

Notice d'emploi pour Séparateur de condensats

SC600

Réf. : 499648



Caractéristiques :

Puissance maxi. compresseur	Environ 75 CV
Débit maxi. compresseur	600 m³/h
Capacité maxi d'absorption	env. 10 litres
Teneur résiduelle d'huile	5 ppm
Température	Mini +1°C Maxi +60°C
Raccordement Entrée	1/2" - rac Ø 10
Raccordement Sortie	1/2" - rac Ø 26
Emcombrement	670 x 260 x 793
Poids	17 kg
Poids rempli d'eau	49 kg

Equipement :

- Kit de raccordement
- Kit de prélèvement/test
- Kit de protection individuel

Filtre combiné :

- Préfiltre et filtre au charbon actif
- Sortie d'eau épurée

Vous venez d'acquérir un produit LACME. Nous vous remercions de votre confiance.

Pour tirer le meilleur parti de votre produit en toute sécurité, veuillez lire attentivement ce manuel avant son installation, son utilisation et tout entretien.

Séparateur de condensats

72200 LA FLECHE - FRANCE

Tél. : 02 43 94 13 45 - Fax : 02 43 45 24 25

Ligne directe SAV : 02 43 48 20 83

Contenu

Informations préliminaires importantes.....	P.3
Instruction de sécurité.....	P.4
Vue détaillée des composants.....	P.5
Instruction d'installation.....	P.6-7
Instruction de service.....	P.8
Spécification technique.....	P.9
Kit entretien.....	P.10



INFORMATIONS PRÉLIMINAIRES IMPORTANTES

La garantie légale et contractuelle de LACME est subordonnée au strict respect de ce manuel d'utilisation



Conservez précieusement ce manuel de façon à pouvoir vous y référer en permanence. En identifiant à temps les situations potentiellement dangereuses et en observant les consignes de sécurité appropriées, on limite considérablement le risque d'accident.



Modifier la conception du produit ou intervenir sur le produit au delà des opérations autorisées dans ce manuel est interdit. L'intervention des centres SAV agréés LACME est nécessaire dans ces cas.



Points de collecte sur www.quefairedemesdechets.fr
Privilégiez la réparation ou le don de votre appareil !

Ce produit doit être recyclé séparément des autres déchets. En fin de vie de l'appareil, l'amener dans les centres agréés Ecosystem (déchetterie, ...) pour le recyclage des matériaux qui le composent. Il est donc de votre responsabilité de recycler ce déchet d'équipement électronique en le remettant à un point de collection désigné pour le recyclage des équipements électriques et électroniques. Le ramassage et le recyclage séparés de votre déchet d'équipement au moment de son élimination permet de protéger les ressources naturelles et d'assurer le recyclage de manière à protéger la santé des hommes et de l'environnement. Pour plus d'informations sur les points de recyclage de vos déchets d'équipements, veuillez contacter le service de recyclage de votre mairie ou le vendeur où vous avez acheté le produit en premier lieu.

Point de collecte sur **www.quefairedemesdechets.fr**

Le produit auquel se réfère le présent manuel ne devra pas être fourni, installé, utilisé ni révisé tant que le contenu de ce mode d'emploi n'aura pas été soigneusement lu et compris par tous les intervenants concernés.

La gamme des séparateurs huile/eau SC600 séparent l'huile du condensat généré par les systèmes d'air comprimé. SC600 réalise la séparation d'huile du condensat en mettant en oeuvre diverses étapes de séparation.

Les condensats entrant dans le séparateur sont filtrés au travers 3 éléments. Le premier élément adsorbant à dispositif intelligent d'indication de la saturation en d'huile, vous offre un statut visuel d'opération du séparateur à distance. Les éléments sont conçus pour combiner divers types de technologies d'adsorption pour réaliser moins de 10 ppm de résidu d'huile à chaque étape de rendement.

L'étape finale de séparation inclut le charbon actif spécialement sélectionné afin d'éliminer les contaminants restants.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Sécurité et usage approprié

Pour garantir un fonctionnement durable de ce produit en toute sécurité, veillez à respecter scrupuleusement les instructions du présent document. Le non-respect de ces instructions ou une mauvaise manipulation du produit entraînera l'annulation de la garantie ! L'utilisation de ce produit dans des conditions autres que celles prévues dans ce manuel ou contraires aux instructions du présent document est jugée INAPPROPRIÉE. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de dommages liés à une utilisation abusive du produit.

Instruction de sécurité et d'avertissement

ATTENTION

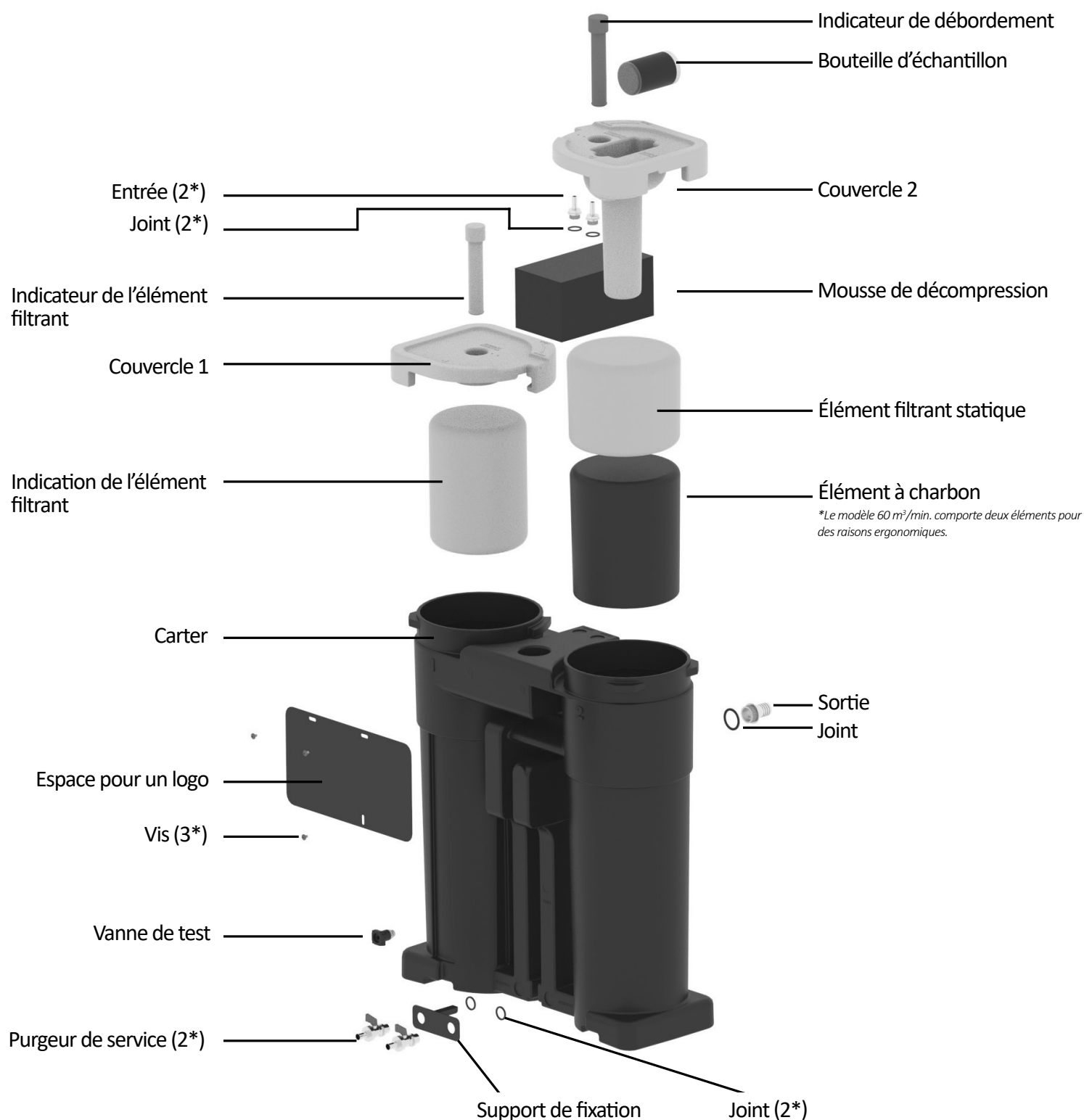
- Respectez les règles de sécurité applicables et reconnues dans le secteur lors de la planification, de l'installation et de l'utilisation de ce produit.
- Prenez les mesures qui s'imposent pour éviter un démarrage intempestif ou l'endommagement du produit.
- Ne tentez pas de démonter ce produit ou des conduites du système sous pression.
- Purgez systématiquement le système d'air comprimé avant d'intervenir.

Lors de l'utilisation de ce produit, le personnel est tenu d'adopter des pratiques professionnelles sûres et de respecter toutes les réglementations et dispositions légales applicables en matière de sécurité. Lors de la manipulation, de l'utilisation ou de l'entretien du produit, le personnel doit appliquer des pratiques techniques sûres et se conformer à toutes les dispositions et réglementations applicables en matière de santé et de sécurité au travail. Les utilisateurs internationaux sont tenus de se conformer aux réglementations en vigueur dans le pays d'installation. La plupart des accidents qui surviennent en cours d'utilisation et d'entretien des machines résultent du non-respect des règles de sécurité de base ou des précautions. Un accident peut souvent être évité en identifiant au préalable une situation potentiellement dangereuse. Une utilisation abusive ou un entretien inadéquat de ce produit peut constituer un danger et provoquer un accident pouvant entraîner des blessures ou la mort. Le fabricant ne peut prévoir toutes les conditions pouvant représenter une source potentielle de danger. Les AVERTISSEMENTS qui figurent dans le présent manuel font référence aux risques de danger les plus fréquents. Toutefois, ces informations ne sont pas exhaustives. Si l'utilisateur suit une procédure de fonctionnement, emploie un outil ou adopte une méthode de travail qui n'est pas précisément conforme aux recommandations du fabricant, il est tenu de s'assurer que le compresseur ne risque pas d'être endommagé, de constituer un danger et d'entraîner des préjudices physiques ou matériels.



ATTENTION : NE JAMAIS REMPLACER LES COMPOSANTS D'ORIGINE PAR DES PIÈCES AUTRES

VUE DÉTAILLÉE DES COMPOSANTS



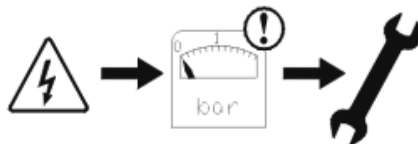
INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

1.



Déballez et inspectez le produit visuellement pour détecter d'éventuels dommages liés aux transports survenus après départ.

2.



Dépressurisez le système avant que l'installation ou l'entretien soit effectué !

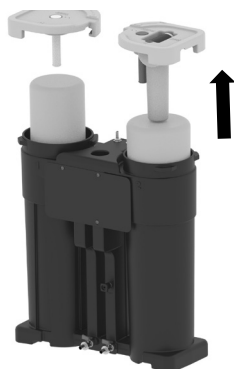
3.



Localisez un endroit approprié dans votre salle des compresseurs pour placer votre séparateur huile/eau.

Cet endroit doit être proche d'un point d'évacuation des eaux usées approprié. L'unité est conçue pour être placée facilement contre un mur.

4.



Retirez les deux couvercles, les deux éléments filtrants et l'élément à charbon du carter.

**Les gants de protection sont inclus.*

***Nous recommandons à ce stade de prétrempier l'élément à charbon actif pendant 24 heures.*

5.



Raccordez la sortie du séparateur à un point d'évacuation approprié. Veillez à ce que le condensat s'écoule toujours vers le bas !

**Ne réduisez pas la taille de la sortie 1", mais utilisez l'adaptateur 1" fourni et la taille de tube correspondante !*

6.



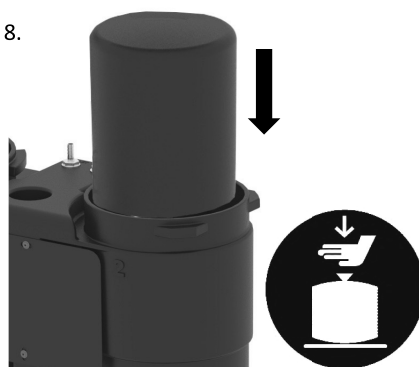
Avant de remplir l'appareil d'eau, assurez-vous que la vanne d'essai et les drains de service sont fermés.

7.



Placez le filtre et l'élément à charbon. Assurez-vous que l'élément à charbon repose sur le fond de la tour en le poussant (et en le maintenant) vers le bas. Remplacez la mousse, le couvercle et les vis.

8.



Placez le séparateur huile/eau dans le support.

9.



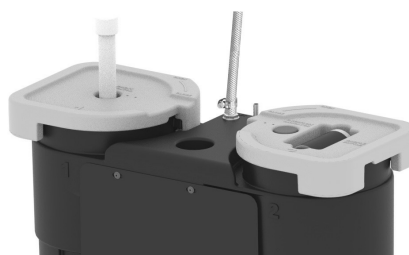
Raccordez le tuyau de collecte des condensats à l'entrée du séparateur huile/eau.

10.



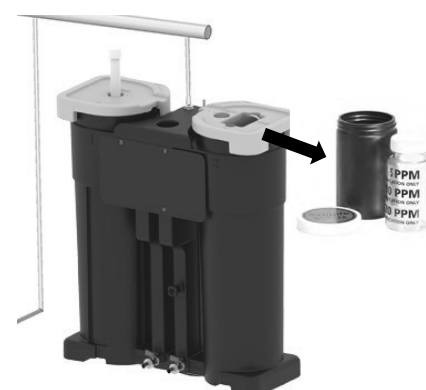
Raccordez la sortie du séparateur à un point d'évacuation approprié. Veillez à ce que le condensat s'écoule toujours vers le bas !
*Ne réduisez pas la taille de la sortie 1/2", mais utilisez l'adaptateur 1/2" fourni et la taille de tube correspondante !

11.



Remplir l'unité avec de l'eau provenant de la tour 1 jusqu'à ce que les deux tours soient remplies et que l'eau s'écoule par le point de sortie.

12.



Votre séparateur huile/eau est prêt à fonctionner !

*Nous vous recommandons de contrôler quotidiennement la qualité de l'eau produite par votre séparateur huile/eau. Au bout d'un jour environ, la sortie devrait être claire lorsqu'elle est examinée à l'aide de la bouteille d'échantillon.

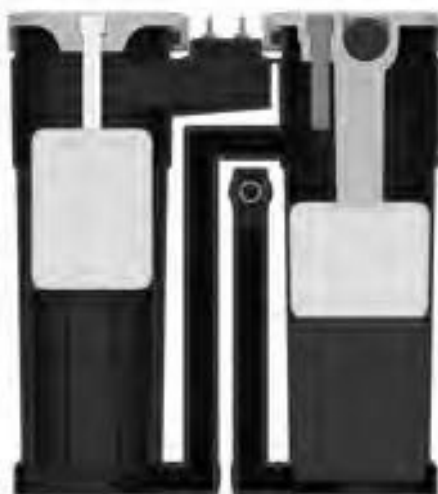
FONCTIONNEMENT DU DISPOSITIF



1. Après l'installation du séparateur huile/eau, l'indicateur blanc est allumé, ce qui indique que les éléments sont propres et prêts à fonctionner.



2. L'élément filtrant d'indication et l'indicateur blanc diminuent dès que l'élément commence à saturer.



3. Lorsque l'indicateur blanc est complètement abaissé, tous les éléments doivent être remplacés immédiatement.



4. L'indicateur rouge de débordement s'allume pour indiquer que les éléments sont complètement saturés et qu'un débordement peut se produire en raison de l'obstruction des éléments causée par la saturation, ou que l'orifice d'évacuation est bloqué.

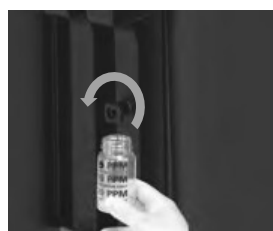
INSTRUCTIONS POUR LA BOUTEILLE D'ÉCHANTILLON

1.



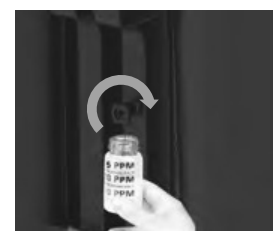
Sortez la bouteille d'échantillon de son récipient et dévissez le couvercle.

2.



Tenez la bouteille d'échantillon sous la vanne de test et ouvrez cette dernière

3.



Remplissez la bouteille d'échantillon juste au-dessus de l'autocollant supérieur et fermez la vanne de test.
Revissez le couvercle sur la bouteille d'échantillon.

En comparant la nébulosité du condensat avec la zone teintée des étiquettes sur la bouteille d'échantillon, vous pouvez déterminer visuellement la teneur potentielle en huile du condensat.

4(a).



Tournez votre bouteille d'échantillon de 90° et faites-la pivoter jusqu'à ce que vous ayez une partie des étiquettes au-dessus et une partie des étiquettes au niveau du condensat. De cette façon, vous pouvez comparer simultanément la zone teintée des étiquettes et la clarté du condensat.

4(b).



Si la nébulosité du condensat est supérieure à la zone teintée d'arrière-plan de l'étiquette 20PPM et que vous ne voyez plus de différence entre la zone teintée de l'arrière-plan de l'étiquette et la nébulosité du condensat, vos éléments peuvent être saturés et doivent être remplacés.

Remarque : ce test est un test visuel « à titre indicatif uniquement ». Pour déterminer la teneur exacte en huile de votre échantillon de condensat, un test en laboratoire est nécessaire. Ce service est également disponible auprès du fabricant.

5.



Reversez le condensat dans le séparateur huile/eau.

6.



Nettoyez et séchez la bouteille d'échantillon avec un chiffon et revissez le couvercle sur la bouteille d'échantillon.

7.



Remettez la bouteille d'échantillon dans son récipient et dans le couvercle du séparateur huile/eau. Vous pouvez utiliser la même bouteille d'échantillon pour de futures vérifications.

INSTRUCTIONS DE SERVICE

Notez dans le tableau ci-dessous les opérations d'entretien et/ou de contrôle des rejets.
Pour le remplacement des éléments filtrants, exigez uniquement des pièces d'origine.
Référence du kit d'entretien (comprenant les 3 éléments filtrants et le kit de protection) : KR 5

Feuille de service

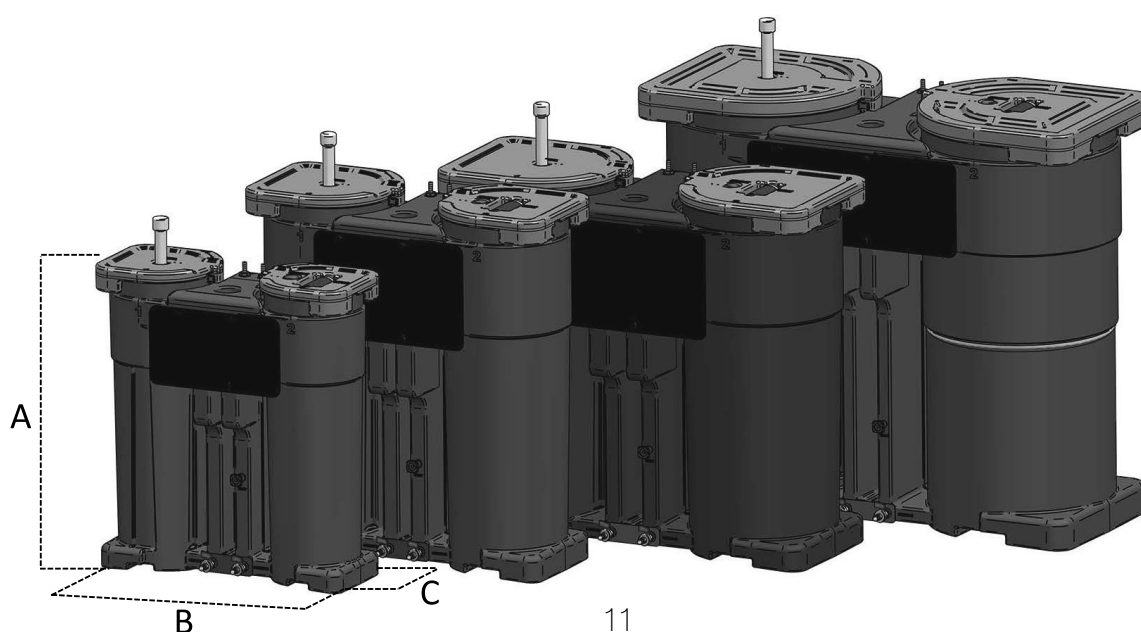
Date	Description	Nom

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Max. capacité du compresseur	10 m ³ /min, basé sur un poste de 8 heures
Adsorption maximale d'huile	Environ. 10 litres
Élément filtrant	2
Élément à charbon	1
Connexion d'entrée	1/2" BSP, avec raccord adaptateur de 10 mm
Connexion de sortie	1" BSP, avec raccord adaptateur de 26 mm
Vidange d'essai	Oui
Vidange d'entretien	Oui
Indicateur de durée de vie des éléments	Oui
Indicateur de débordement	Oui
Matériau du boîtier	PE
Bouteille d'échantillon incluse	Oui
Valeur de sortie des résidus d'huile cible	<5 PPM
Raccords de tuyaux d'entrée et de sortie	Inclus
Poids du produit (vide, support inclus)	17 kg
Poids du produit (rempli d'eau, support inclus)	49 kg
Séparation des :	
Mineral lubricants	Oui
Synthetic lubricants	Oui
Émulsions stables	Oui, consulter l'usine
Polyglycol	Oui, consulter l'usine

Dimension (mm)

	10 m ³ /min	20 m ³ /min	30 m ³ /min	60 m ³ /min
A	750	900	900	1040
B	670	800	990	1160
C	260	320	400	490



KIT ENTRETIEN

Modèle : KE-SC600

Réf. : 499649

Filtre combiné (Éléments absorbants)

1 - 2 Préfiltres

2 - Filtre au charbon actif

Changer les filtres en même temps

Au moins une fois par an sur la base de 2 500 heures/an

