

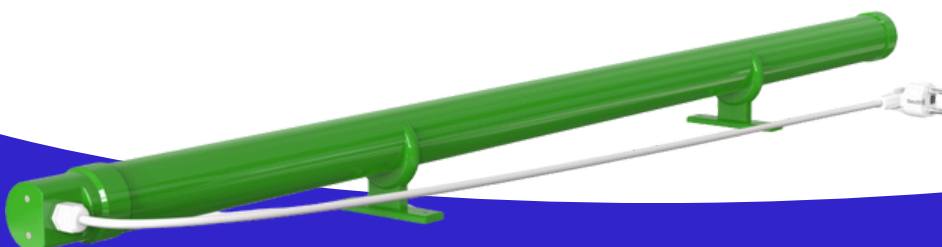
HEATING TUBE

Specifications

References	574344	500033	574343
Heating Power (W)	120	180	240
Power consumption (kw/h)	0.06 – 0.12	0.09 – 0.18	0.12 – 0.24
Heating area	4	6	8
Voltage / Frequency	220V / 50Hz		
Packing pcs/ctn	12	12	9
Electric / Waterproof	I / IP21		
Product dimensions (mm)	610 x 100 x 80	920 x 100 x 80	1220 x 100 x 80
Packing dimensions (mm)	705 x 380 x 305	1015 x 380 x 305	1315 x 310 x 315
Net weight	12.8 kg	18.5 kg	17.5 kg
Gross weight	14.2 kg	19.3 kg	19 kg

Features

- **User-Friendly Installation:** Easily wall-mount or place as a freestanding unit for versatile setup in greenhouses, workshops, or warehouses.
- **Energy-Efficient Heating:** Integrated thermostat saves over 40% power compared to fan heaters.
- **High-Quality Construction:** Made from seamless tubes, includes waterproof wall/floor brackets, and a 2m quick-release cable for easy installation.
- **Smart Frost Protection:** Even heat distribution prevents frost damage with advanced thermal regulation.
- **Safe Operation:** CE-certified with overheat protection and splash-proof design for use in humid conditions.
- **Versatile Use:** Ideal for plant shelters, storage areas, and workshops, ensuring reliable heating in various environments.



TUBO DE CALEFACCIÓN

Especificaciones

Referencias	574344	500033	574343
Potencia de calentamiento (W)	120	180	240
Consumo de energía (kW/h)	0.06 - 0.12	0.09 - 0.18	0.12 - 0.24
Área de calentamiento (m2)	4	6	8
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz		
Piezas por caja (uds./caja)	12	12	9
Eléctrico / Impermeable	I / IP21		
Dimensiones del producto (mm)	610 x 100 x 80	920 x 100 x 80	1220 x 100 x 80
Dimensiones de embalaje (mm)	705 x 380 x 305	1015 x 380 x 305	1315 x 310 x 315
Peso neto (kg)	12.8 kg	18.5 kg	17.5 kg
Peso bruto (kg)	14.2 kg	19.3 kg	19 kg

Características

- **Fácil instalación** para el usuario: Se puede montar en la pared o usar como una unidad independiente para una configuración versátil en invernaderos, talleres o almacenes.
- **Calefacción de bajo consumo**: El termostato integrado ahorra más de un 40% de energía en comparación con los calentadores de ventilador.
- **Construcción de alta calidad**: Fabricado con tubos sin costura, incluye soportes de pared/piso impermeables y un cable de 2m de liberación rápida para una fácil instalación.
- **Protección inteligente contra heladas**: La distribución uniforme del calor evita daños por heladas con una regulación térmica avanzada.
- **Funcionamiento seguro**: Certificado CE con protección contra sobrecalentamiento y diseño a prueba de salpicaduras para su uso en condiciones de humedad.
- **Uso versátil**: Ideal para refugios de plantas, áreas de almacenamiento y talleres, asegurando una calefacción confiable en diversos entornos.

