

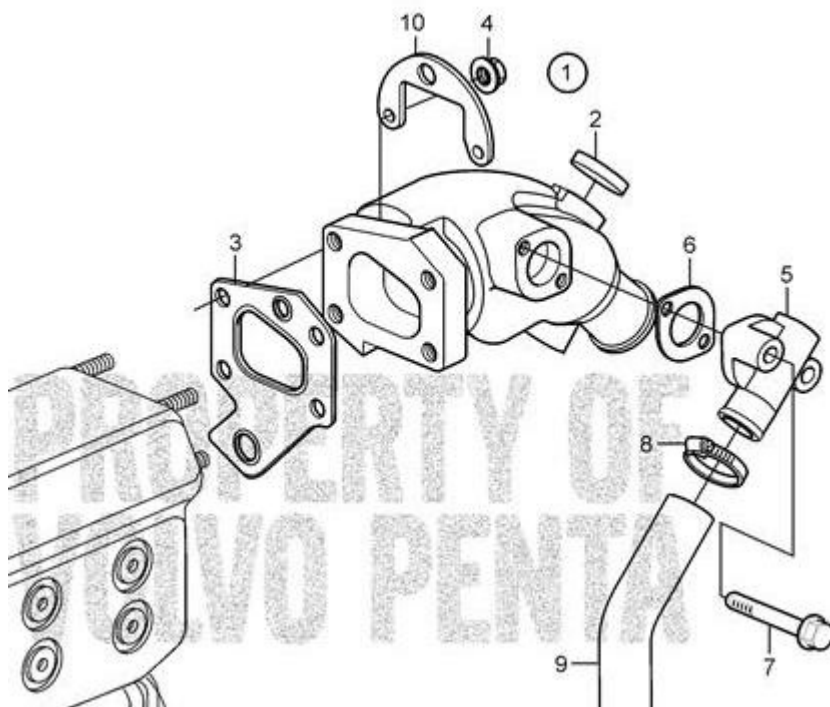
Instruktion för montering av avgaspackning/avgasfläns

Art nr: D2-5XEXHKIT



Introduktion

Volvo Pentas motormodell D2-50 och D2-55 har en avgaspackning mellan värmväxlarhuset och avgas-kröken, Nr 3 i bilden. Denna är tillverkad av en rostfri legering som i kontakt med värmväxlarens aluminium skapar galvanisk korrosion som i sin förlängning leder till läckage av avgaser in i motorutrymmet eller att kylvätskan läcker in i avgaskanalen och in i cylindrarna med totalhaveri som följd. En alternativ detalj har tagits fram och provats med gott resultat och den stoppar angreppen av korrosion förutsatt att monteringen utförs på rätt sätt samt att avgassystemet är korrekt utfört.



Sprängskiss avgas utlopp värmväxlare med detaljer.

Verktyg och tillsatsmaterial

- | | |
|---|---|
| 1. Planfil | 9. Trasor att rengöra ytor med |
| 2. Sliputrustning , mässingsborste, slippapper | 10. Kniv |
| 3. 13mm fast nyckel | 11. Gängtättningsmedel exempelvis Loctite 542 |
| 4. Kemisk Metall, Biltema eller Plastic Padding | |
| 5. Flänstättnings medel Loctite 574 eller dyl. | |
| 6. Slangskruvmejsel | |
| 7. Polygrip | |
| 8. T-Sprit | |

Förberedelser

Tappa ur en del kylvatten så att nivån i värmeväxlaren är under kylvattenuttaget i bakkant.

Demontera avgasslangen från avgaskröken om denna skall bytas. Demontera även kylslagen nr9 efter att ha lossat slangklämman nr 8. Lossa de 4st M8 muttrar som håller avgaskröken i värmeväxlaren. Ta bort kröken rakt bakåt. Demontera de 4 pinnskruvarna från värmeväxlaren med hjälp av polygrip. Var försiktig så det inte blir märken i växlarhusets tätningsytor. Demontera eventuell varmvatten-anslutning. Ta bort den gamla packningen nr3 och skrapa försiktigt bort ev. gummirester. Slipa ur avgasporten med lämplig sliputrustning. **OBS använd inte stålborste !** Mässingsborste eller slippapper är bra att använda. Plana ytan som packningen ska täta mot med en planfil så den blir slät.

Montering

Återmontera eventuell nippel för varmvattenanslutning(använd gängtätning). Rengör Tätningsytan på växlarhuset och den nya packningen med T-Sprit för att få bort eventuellt fett o smuts. Stryk ett tunt lager flänstätning på någon av ytorna. Skruva sedan in de nya pinnskruvarna i värmeväxlaren tills de bottnar. Trä på den nya packningsbrickan över varmvatten uttaget och dra fast den med 4st M8 muttrar. Spackla sedan upp korrosions skador i utloppet mot den nya brickan så det inte blir några spalter eller gropar kvar där det frätts bort material. Låt sedan härda. Ta bort de 4 M8 muttrarna. Rengör sedan ytan på avgaskröken, den nya eller den gamla om den är i bra skick. Använd planfil o rengör med T-Sprit. Stryk på flänstätning på ena ytan. Återmontera kröken och de 4 M8 Bultarna o drag åt ca 10-15 Nm . Återmontera avgasslang och kylvattenslangen nr.9 Fyll på kylvätska i motorn till rätt nivå. Låt sedan installationen härda klart i 12 timmar. Starta motorn och kontrollera att inga avgaser eller vatten läcker ut. Förutsatt givetvis att båten ligger i sjön.



Exempel på korrosionsskada



Monterad fläns

Frågor eller support

TURBOSHOP
Sweden AB

Marierovägen 3
459 30 Ljungskile
☎ +46 (0) 522-100 94
✉ info@turboshop.se
🌐 www.turboshop.se