

# ВАЖНО!

Разрешено использование выкроек Wikisews:

- **для личного использования.** Запрещается передавать выкройки Wikisews и инструкции к выкройкам третьим лицам, а также размещать выкройки и инструкции в открытый доступ с использованием сети Интернет и прочих цифровых сетей. В соответствии с ч. 1 ст. 1252, ст. 1301 ГК РФ несоблюдение указанных правил является **нарушением действующего законодательства в области авторского права и влечет ответственность нарушителя.** Незаконное использование или распространение будет преследоваться в соответствии с законодательством.
- **в коммерческих целях** только при пошиве одежды на заказ, создании коллекций одежды, при условии, что выкройки используются только на производстве без последующего распространения частным лицам.

## ТОМ

#wikisews

## О МОДЕЛИ

*Базовый мужской джемпер умеренного объема, прямого силуэта. Округлый вырез горловины. Втачные рукава. Длина джемпера до середины бедра.*



## ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ В ПОЛНОЙ ВЕЛИЧИНЕ

Размер	Прибавка по груди, см	Прибавка по бедрам, см
38	9	0
40	9	0
42	9	0
44	9	1
46	9	2
48	9	3
50	9	4

## ДЛИНА ДЖЕМПЕРА, ДЛИНА РУКАВА

Рост, см	Длина джемпера по спинке с бейкой горловины, см	Длина рукава с плечом, см
1 (170-176)	71	79-81
2 (178-184)	74	82-83
3 (186-192)	77	84-85
4 (194-200)	79	86-88

## КАКОЙ МАТЕРИАЛ ВЫБРАТЬ?

Для пошива джемпера подойдет трикотажный материал, который должен обладать следующими свойствами:

- средней плотностью, мягкостью, умеренной растяжимостью;
- по волокнистому составу трикотаж может быть с содержанием натуральных (хлопок, шерсть), искусственных (вискоза), смешанных (хлопок + полиэстер, хлопок + эластан, вискоза + полиэстер) или синтетических волокон (полиэстер + эластан);
- рекомендуются следующие виды материала: футер трехниточный, футер с начесом, джерси, неопрен, вязанный трикотаж.

Джемпер на фото был выполнен из трехниточного футера. По составу из смешанных волокон – хлопок + полиэстер. Материал плотный, умеренно растяжимый.

# РАСХОД

1. Основной материал при ширине 140 и 180 см для 38-40 размеров:

Рост, см	Расход материала при ширине 140 см, м	Расход материала при ширине 180 см, м
1 (170-176)	1,46	0,79
2 (178-184)	1,51	0,82
3 (186-192)	1,56	0,85
4 (194-200)	1,65	0,92

2. Основной материал при ширине 140 и 180 см для 42-50 размеров:

Рост, см	Расход материала при ширине 140 см, м	Расход материала при ширине 180 см, м
1 (170-176)	1,48	1,36
2 (178-184)	1,53	1,41
3 (186-192)	1,58	1,46
4 (194-200)	1,66	1,5

3. Тонкий трикотажный дублерин – 2 полоски 1\*25 см.

4. Нитки в тон ткани – 4 катушки.

## ВАЖНО!

*При покупке учитывайте, что материал может дать усадку, поэтому берите с запасом 5%.*

## ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

- оверлок для стачивания и обметывания припусков. Можно заменить эластичной псевдооверлочной строчкой или строчкой зигзаг на бытовой швейной машинке (ширина оверлочной строчки или зигзага 2-3 мм, длина стежка 2,5 мм);
- швейная машинка для соединения деталей.

При работе с трикотажем рекомендуется пользоваться специальными иглами для шитья трикотажа. У них шаровидное острие иглы, которое при шитье раздвигает петли трикотажа и не пробивает их.





Продублировать припуски на обработку плечевых швов спинки джемпера полосками, выкроенными из дублирина. Долевая нить на полосках из дублирина проходит вдоль длинной стороны. Ширина полосок 1 см. Вместо дублирина можно использовать клеевую кромку шириной 1 см.

Для того чтобы выполнить дублирование, сложите основную деталь (или участок на основной детали) изнанкой к клеевой стороне детали из дублирина и приутюжьте.

Не растягивайте детали утюгом. Ваши движения должны быть припечатывающими: надавить утюгом на материал, выдержать несколько секунд, переставить на другой участок детали. Вы можете использовать хлопковый проутюжильник, чтобы не испачкать утюг. Оставьте деталь на ровной жесткой поверхности на 15 минут для остывания и застывания.



Сложить детали переда и спинки лицом к лицу по плечевым и по боковым срезам. Сколоть, сметать и стачать на оверлоке, прокладывая стачивающе-обметочную строчку по припускам со стороны переда.



Выполнить влажно-тепловую обработку (далее – ВТО) плечевых и боковых швов на универсальной колодке, первоначально приутюжив их, а затем заутюжив припуски в сторону спинки.



Детали рукавов сложить пополам лицом внутрь. Сколоть булавками, сметать и стачать рукава на оверлоке.