

# ОТ СОЗДАТЕЛЬНИЦЫ БРЕНДА #VIKISEWS

---

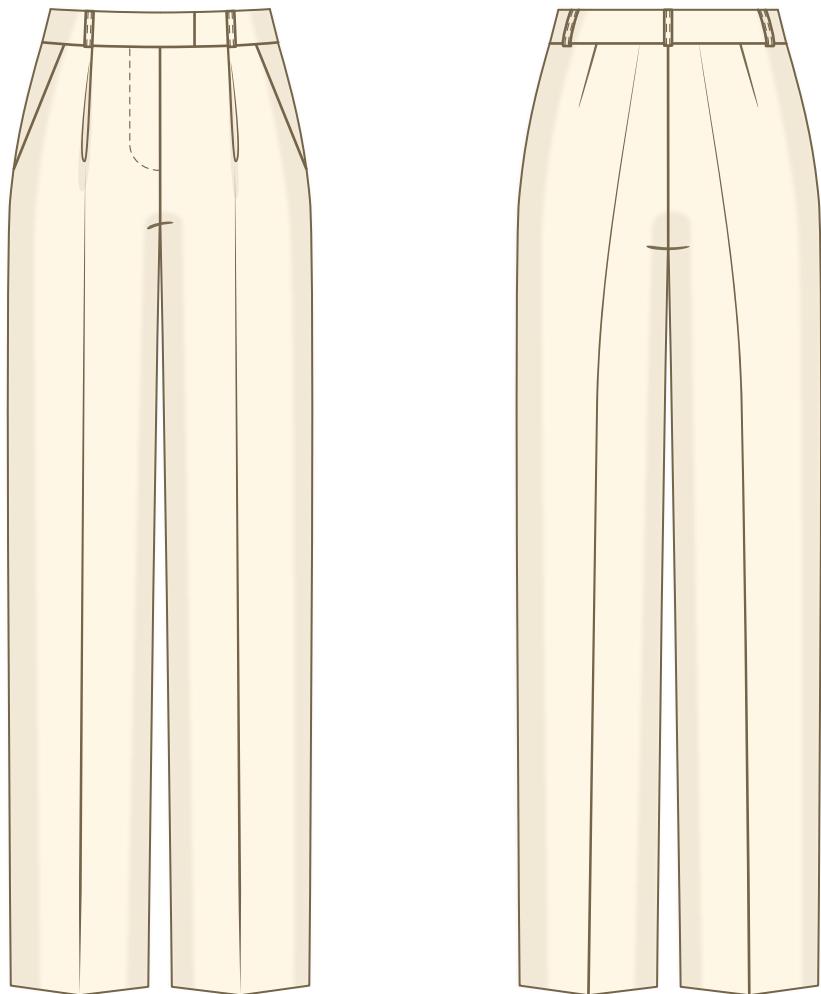


В 2016 году, когда я работала над своей первой инструкцией по пошиву, старалась написать ее так, чтобы даже новичок смог разобраться и сшить свое первое изделие. С инструкций и начался бренд Vikisews, его идея и миссия. Мне хотелось создавать современные выкройки с максимально подробным и понятным описанием пошива.

С каждым выпуском коллекции мы улучшаем наши инструкции: добавляем детали, убираем лишнее. Прежде чем они попадают к вам, на протяжении нескольких недель наши технологии, корректоры, редакторы трудятся над каждым словом и фотографией. Вы можете сложить несколько инструкций вместе, и из них получится настольная книга по пошиву, которая поможет вам шить самые разные вещи любой сложности.

И мне будет приятно, если эти инструкции помогут взрастить маленько хобби в дело жизни. Получайте удовольствие от процесса. Создавайте свой идеальный эффективный гардероб. Носите эти вещи долго и с гордостью.

Если у вас останутся вопросы, пишите на почту [info@vikisews.com](mailto:info@vikisews.com). Мы всегда поможем.



## О МОДЕЛИ КАРЕН

Выкройка брюк умеренного объема, прямого силуэта по мужскому типу, с заутюженными стрелками. На задних половинках талиевые вытачки. На передней половинке на уровне линии талии заложена складка, направленная в сторону бокового шва. На передних половинках брюк функциональные карманы с отрезным бочком. Пояс отрезной, притачной, с уступом на правой передней половинке. На поясе шлевки. Пояс без плотного прилегания. Линия талии занижена. Верхний край пояса расположен ниже линии талии на 6 см. Застежка брюк – классический гульфик. Застежка пояса на два пришивных крючка и две петли. Длина брюк в пол с закладывающейся складкой.



## ВАЖНО!

---

Разрешено использование выкроек Vikisews:

- для личного использования. Запрещается передавать выкройки Vikisews и инструкции к выкройкам третьим лицам, а также размещать выкройки и инструкции в открытый доступ с использованием сети Интернет и прочих цифровых сетей. В соответствии с ч. 1 ст. 1252, ст. 1301 ГК РФ несоблюдение указанных правил является нарушением действующего законодательства в области авторского права и влечет ответственность нарушителя. Незаконное использование или распространение будет преследоваться в соответствии с законодательством.
- в коммерческих целях только при пошиве одежды на заказ, создании коллекций одежды, при условии, что выкройки используются только на производстве без последующего распространения частным лицам.

# ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ В ПОЛНОЙ ВЕЛИЧИНЕ

---

Прибавка по талии, по верхнему краю пояса (условно), см	Прибавка по бедрам, см
--	---------------------------

15,5	11,5
------	------

## ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ

---

Рост, см	Длина изделия по боковому шву с шириной пояса, см
1 (154-160)	107
2 (162-168)	110
3 (170-176)	113
4 (178-184)	116

## ШИРИНА НИЗА В ГОТОВОМ ВИДЕ

---

Размер	34	36	38	40	42	44	46
Ширина, см	22,4	22,7	22,9	23,2	23,4	23,7	23,9

## КАКОЙ МАТЕРИАЛ ВЫБРАТЬ?

---

Для пошива брюк подойдут материалы костюмной группы, обладающие следующими свойствами:

- средней плотности, мягкие и сухие, формодержащие, нерастяжимые;
- по волокнистому составу материал может быть с содержанием натуральных (шерсть, хлопок, шелк); смешанных (шерсть + полиэстер, хлопок + полиэстер и пр.) и синтетических волокон (полиэстер);
- рекомендуются следующие виды материалов: костюмная шерсть, хлопок, креп, габардин.

Брюки на фото выполнены из костюмной шерсти. Материал средней плотности, нерастяжимый, формодержащий. По составу из смешанных волокон: 60% п/э, 20% искусственный хлопок, 18% шерсть, 2% спандекс.

# РАСХОД

1. Основной материал при ширине 140 см для раскroя в одном направлении, метры:

Рост, см	Размер		
	34-38	40	42-46
1 (154-160)	1,4	1,8	1,9
2 (162-168)	1,4	1,85	2
3 (170-176)	1,45	1,85	2,05
4 (178-184)	1,5	1,85	2,1

2. Основной материал при ширине 140 см для раскroя в разных направлениях, метры:

Рост, см	Размер			
	34	36-40	42	44-46
1 (154-160)	1,35	1,4	1,55	1,6
2 (162-168)	1,4	1,4	1,6	1,65
3 (170-176)	1,45	1,45	1,65	1,65
4 (178-184)	1,5	1,5	1,65	1,7

**ВАЖНО!** При покупке учитывайте, что материал может дать усадку, поэтому берите с запасом 5%.

3. Подкладочный материал при ширине 140 см для раскroя в одном направлении для всех размеров и ростов – 0,3 м.

4. Дублерин на тканевой основе при ширине 140 см для всех ростов, метры:

Размер	34	36-40	42-44	46
Расход	0,4	0,45	0,5	0,55

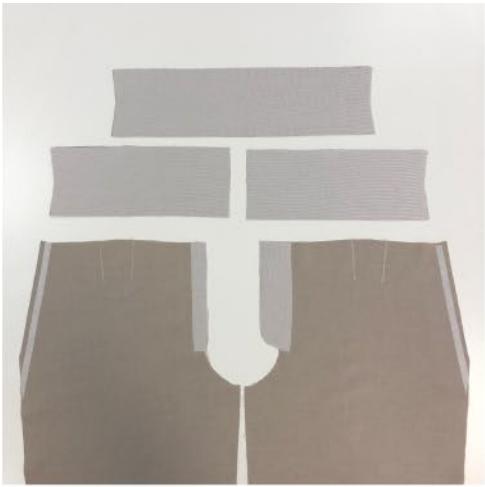
5. Брючная молния длиной 15 см – 1 шт.

6. Пришивной металлический крючок – 2 шт.

7. Нитки в тон материала – 5 катушек (1 катушка на швейную машинку + 4 катушки на оверлок).

## ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

- швейная машинка для соединения деталей;
- оверлок для обметывания припусков швов. Можно заменить эластичной псевдооверлочной строчкой или строчкой зигзаг на бытовой швейной машинке (ширина оверлочной строчки или зигзага 2-3 мм, длина стежка 2,5 мм);
- лапка на швейную машинку с ограничителем (по желанию).



#### Продублировать полностью:

- пояс левой передней половинки – 1 деталь;
- пояс правой передней половинки – 1 деталь;
- пояс задней половинки – 1 деталь.

#### Продублировать частично:

- гульфик;
- срез левой передней половинки.

Дополнительно долевой нитепрошивной кромкой дублируются срезы входа в карман на передних половинках на расстоянии 8 мм от среза.

Перед дублированием основных деталей изделия рекомендуем проверить и продублировать дублерином и/или kleевой кромкой отдельный отрез основного материала. А также проверить настройки утюга: температуру (возможно ли дублирование исходного материала с паром) и время выдержки, которое потребуется на приклеивание kleевого материала к основному.



Для того чтобы выполнить дублирование, сложите основную деталь (или участок на основной детали) изнанкой к kleевой стороне детали из дублерина и приутюжьте. Не растягивайте детали утюгом. Ваши движения должны быть припечатывающими: надавить утюгом на ткань, выдержать несколько секунд, переставить на другой участок детали. Обязательно использовать хлопковый проутюжильник. Оставьте деталь на ровной жесткой поверхности на 15 минут для остывания и застывания.

Провести влажно-тепловую обработку (далее – ВТО) деталей задних половинок. Оттянуть шаговый срез вверх на 1,5 см.

Оттянуть срез сидения на 1,5 см в сторону.